

**INFORMAZIONI PERSONALI**

Nome e Cognome	Giuseppe Riva
Indirizzo	Via Dante Alighieri, 1 – 37060 Sona frazione Lugagnano – Verona
Telefono	Abitazione 045-984964; Cellulare 346-4725136
E-mail	giusepperiva66@gmail.com
Nazionalità	Italiana
Data di nascita	11-11-1966

**ESPERIENZE LAVORATIVE**

- Da ad oggi **Dal 1993 ad oggi**  
( Stage scolastico presso CMF, costruttore di macchine flexografiche, nel corso del 1986 )
- Da Febbraio 1993 a Novembre 1999** presso IVAR CALDAIE - Verona
- Azienda che si occupa di progettazione e fabbricazione di apparecchiature in pressione, in particolare generatori di vapore diretti ed indiretti di tipologia costruttiva tubi fumo.
  - Incarichi / Compiti:
    - Ufficio tecnico dal 1993 al 1996 con lo scopo di:
      - ✓ Gestire rapporti e collaudi apparecchi con ISPESL
      - ✓ Redazione Disegni e Calcoli per approvazione ISPESL secondo i codici nazionali "VSG - VSR - M - S"
    - Dal 1996 al 1999 Ufficio Produzione con lo scopo di:
      - ✓ Gestire rapporti e collaudi apparecchi con ISPESL
      - ✓ Redazione Calcoli per approvazione ISPESL
      - ✓ Pianificazione CND
      - ✓ Qualificare procedimenti operatori di saldatura con ISPESL - TUV ( Materiali Acciaio al carbonio; Proc 111-135-136-121 )
- Da Novembre 1999 a Febbraio 2006** presso ICI CALDAIE - S. Maria di Zevio VR
- Azienda appartenente al gruppo FINLUC unitamente a Verona Lamiere ed LCZ), in provincia di Verona, che si occupa di progettazione e fabbricazione di apparecchi a pressione in particolare generatori di vapore / acqua surriscaldata a tubi di fumo:

- Responsabile della saldatura dal 1999 con lo scopo iniziale di:
  - Riqualificare / qualificare tutti i procedimenti di saldatura, applicati agli apparecchi "PED", secondo normative applicabili ( EN 15614-1/8; EN 1418; EN 287 ). I primi 5 procedimenti qualificati nel 1999 e i successivi 40 procedimenti unitamente alla formazione e certificazione di tutto il personale saldante, nel 2000.
  - Implementazione del controllo del processo produttivo per conseguire certificazione aziendale EN 729-2 con IIS
  - Materiali utilizzati: acciaio al carbonio per quanto riguarda apparecchi PED; acciaio inox austenitico per caldaie da riscaldamento a condensazione.
  - Procedimenti: 111B-111C-121-121 con supporto di rame, 135, 136, 141.
  - Attività svolte con i seguenti enti:
    - ✓ ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA
    - ✓ RWTUV
    - ✓ ISPESL
    - ✓ BUREAU VERITAS
    - ✓ SVTI

#### Successivamente

- Coordinamento attività di saldatura:
  - ✓ Coordinamento saldatori / operatori
  - ✓ Formazione saldatori / operatori
  - ✓ Qualifiche / rinnovo certificazioni saldatori / operatori
- Responsabile della qualità dall'aprile del 2000 e dei CND da gennaio 2001 allo scopo di:
  - Organizzare la formazione di tutti i responsabili dei principali processi aziendali;
  - Adeguare il sistema di qualità per passare da ISO 9002/94 a ISO 9001/00, avvenuto con BVQI nell'aprile 2004
  - Pianificare e coordinare le attività inerenti la certificazione del personale addetto ai controlli non distruttivi (attività svolta nel 2000 e primo trimestre del 2001 ottenendo la certificazione di n° 9 operatori II liv. CICPND);
  - Coordinare il personale addetto ai CND;
  - Effettuare controlli ultrasonori / relazioni tecniche, su apparecchi eserciti, conformemente a quanto richiesto da ISPESL e ARPAV competenti di zona;
  - Organizzare e gestire tutte le attività legate all'entrata in vigore della direttiva 97/23/CE, in particolare:
    - Scelta dell'organismo notificato e dei moduli di valutazione della conformità ai fini PED;
    - Formazione interna dei vari responsabili delle aree direttamente coinvolte;
    - Ottenere qualifica aziendale con SQLO per esportazione prodotti in CINA (ottenuta nel maggio 2000);

- Ottenere qualifica aziendale con SVTI per esportazione prodotti in Svizzera (ottenuta nel dicembre 2003);
- Omologare i prodotti industriali "PED" con ente:
  - ✓ Russo (ottenuta nel 2000);
  - ✓ Rumeno ISCIR (ottenuta nel 2002);
  - ✓ Polacco UDT (ottenuta nel 2002)

**Da Marzo 2006 a Aprile 2012** presso BUREAU VERITAS ITALIA come Ispettore Area Nord – Est

– Principali Attività:

- Certificazione PED dei generatori di vapore / acqua surriscaldata condotti senza supervisione continua
- Certificazione PED di Impianti di Co-Tri-Quadrigenrazione, nazionali ed Europei
- Certificazione PED per impianti per la produzione di Biodiesel
- Certificazione PED e prove di rendimento di Generatori di vapore / acqua surriscaldata a combustibile solido
- Audit Moduli di qualità PED condotti come ispettore responsabile dell'attività
  - ✓ CAMPI Antincendio – D / 2gg
  - ✓ PIETRO FIORENTINI spa - H – H1 – D / 4gg;
  - ✓ IVAR Industry srl – D / 4gg
  - ✓ ICI Caldaie spa – D / 1gg
  - ✓ GEA TECHNOFRIGO spa - H1 / 1gg
  - ✓ ELBI spa – D / 1gg
  - ✓ PANINI srl – C1 / 1gg
- Gestione attività di riparazione su apparecchiature in esercizio in ottemperanza al DM 329
- Verifiche periodiche come terza parte, in ottemperanza al DM 329, di apparecchiature in pressione in genere in particolare:
  - ✓ Generatori di vapore / Acqua surriscaldata saturo e surriscaldato ( Tubi fumo e tubi d'acqua )
  - ✓ Impianti per la produzione alimentare
  - ✓ Impianti per la produzione di energia elettrica
  - ✓ Impianti di distribuzione del Gas cittadino
- Corsi di formazione relativamente all'applicazione delle normative europee armonizzate EN 12952/7 ed EN 12953/6 ai generatori di vapore ed acqua surriscaldata condotti senza supervisione continua

– Principali Fabbricanti / Impianti

- SIRZ / DEMONT – ( G.V. Tip.Tubi Acqua )
  - ✓ UNIGRA;
    - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; Racc. E; EN 4126
  - ✓ FIAT – Stab. Cassino;
    - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; Racc. E; EN 4126
  - ✓ BURGO Stab. Sora;

- ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; Racc. E; EN 4126
- ✓ CABOT- Stab. Ravenna;
  - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; Racc. E; EN 4126
- ✓ SARAS Raffineria;
  - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; Racc. E; EN 4126
- ✓ IREN – Teleriscaldamento Reggio Emilia;
  - ❖ EN 12952/3-7; EN 4126
- ✓ VIESSMANN;
  - ❖ TRD 604/72 - EN 12953/6 – TRD 401 – EN4126
- ✓ ICI CALDAIE;
  - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95 – TRD 604/72 - EN 12952/3 – EN12953/6
- ✓ UNICAL AG;
  - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; EN 12953/3-6; TRD 604/72
- ✓ IVAR INDUSTRY;
  - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; EN 12953/6; TRD 604/72
- ✓ PANINI;
  - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; EN 12953/6
- ✓ UNICONFORT;
  - ❖ Racc. VSG-S-M Rev.95; EN 12953/6
  - ❖ G.V. Tip. Tubi Fumo / Tubi Acqua
- ✓ SIRAM;
  - ❖ EN 12953/6 – Racc.H – Racc. R
  - ❖ Cent.Termica Osp.Rovigo-Udine
- ✓ GRADED / GRASTIM JV – UNILEVER
  - ❖ Napoli Caivano; EN 12952/7 – Racc.H-R
  - ❖ Cisterna di Latina; EN 12952/7 – Racc.H-R
  - ❖ Catanzaro; EN 12952/7 – Racc.H-R
  - ❖ Pozzilli; EN 12953/6 – Racc. R
  - ❖ Casalpusterlengo; EN 12953/6 – Racc. R
  - ❖ Glosted; EN 12953/6 – Racc. R
  - ❖ Pufflet ; EN 12953/6 – Racc. R
- ✓ CONTOURGLOBAL; EN 12953/6 – Racc. R
  - ❖ Impianto di Nogara VR
- ✓ PIETRO FIORENTINI
- ✓ SAFAS
  - ❖ Progetto AREVA
- ✓ PILKINGTON; EN 12952/7– IEC61508
  - ❖ G.V. Tip. Tubi Acqua
- ✓ POLYNT; Racc. VSG-S-M Rev.95;

EN 12952/7

❖ G.V. Tip. Tubi Acqua

- ✓ SAINT GOBAIN - PARMALAT – ZUEGG - HERO MENZ  
GASSER - COCA COLA

**Da Aprile 2012 ad oggi**

- Presso MO.RI. Consulting s.a.s. (socio accomandatario).
  - Principali attività:
    - ✓ Ispettore area industria nei settori sopra citati
- Collaboro con C&P srl, nella mansione di Ispettore PED
  - Principali Attività:
    - ✓ Certificazione PED dei generatori di vapore / acqua surriscaldata condotti senza supervisione continua
    - ✓ Certificazione PED di Impianti di Co-Tri-Quadrigenrazione, nazionali ed Europei
    - ✓ Riqualifica PED di apparecchiature e generatori di vapore eserciti e costruiti secondo la legislazione previgente all'entrata della direttiva;
    - ✓ Riqualifica PED di apparecchiature e generatori di vapore eserciti e sottoposti ad interventi tecnici che si configurano come modifica del progetto originario
    - ✓ Certificazione PED di impianti termoelettrici a combustione di biomassa legnosa non polverizzata;
    - ✓ Certificazione PED di generatori di vapore a combustione di biomassa legnosa non polverizzata;
    - ✓ Formazione relativamente all'applicazione normative EN 12952/7 – EN 12953/6 su impianti ed apparecchi al fine di consentirne la conduzione senza supervisione continua
  - Principali Fabbricanti / Impianti
    - VIESSMANN; EN 12953/6 – TRD 401 – Racc. E  
IEC 61508
    - UNICONFORT; EN 12953/6 - Racc. R – Racc. E
    - ISOSTEEL; EN 12952/3
    - DELTATI; EN 13480 – Racc. H - R
    - IVAR INDUSTRY; EN 12953/6
    - NOVAOL
    - SIRAM; EN 12953/6 – Racc. R
    - LCZ; EN 12952/3
    - GRADED / GRASTIM JV
      - ✓ Lowestof; EN 12953/6 – Racc. R – E
      - ✓ Baronia; EN 12952/7 – Racc. H – R - E
      - ✓ Reken; EN 12953/6 – Racc. R - E
      - ✓ Terni; EN 12953/6 – Racc. R - E
      - ✓ Osnabruck; EN 13480 - EN 12953/6 – Racc. R -  
EN13136 – EN 378

- CCMP; EN 12952/3-7 – Racc. VSG-M-S  
Rev.95+CTI Racc.E
- FRAMA / BAXTER; EN 12953/6
- BIEFFE MEDITAL ( BAXTER ); EN 13445 – EN 4126
- ITI Engineering; EN 13480 – Racc. R – EN 13849
- PANINI: Racc. VSG-S-M Rev.95+CTI –  
EN12952/7 – Racc. E
- UNILEVER Racc. E – Dlgs 81/08
- EMERSON PROCESS MANAGEMENT SRL EN 12952/7
- GELSIA SRL EN 12952/7

## STUDI E FORMAZIONE

### Titolo di studio

- Maturità Tecnica, perito meccanico, nel 1986;
- N° 8 Esami Facoltà Ingegneria Meccanica di Padova
- European Welding Technologist (EWT/IT) Diploma n°30441;
- International Welding Technologist (IWT/IT) Diploma n°30441;
- European Welding Inspector (EWI-T/IT) Diploma n°92309

### Formazione

- Corso di formazione di N° 4 gg per applicazione EN 729-2 in ICI CALDAIE SPA; Febbraio-Agosto 2000
- II° Livello CICPND Metodo RT in accordo a UNI EN 473 e ISO 9712; Settore industriale S;
- II° Livello CICPND Metodo UT in accordo a UNI EN 473 e ISO 9712; Settore industriale L - S
- II° Livello CICPND Metodo MT in accordo a UNI EN 473 e ISO 9712; Settore industriale PS
- II° Livello CICPND Metodo PT in accordo a UNI EN 473 e ISO 9712; Settore industriale PS;
- II° Livello CICPND Metodo VT in accordo a UNI EN 473 e ISO 9712; Settore industriale PS;
- III° Livello Ispettore costruzioni saldate ;
- III° Livello Ispettore PED;
- Moduli avanzati di:
  - Metallurgia
  - Tecnologia
  - Progettazione
  - Fabbricazione

- Ed esercitazione pratica di saldatura ( 60 ore )  
per il conseguimento del diploma in EWT
- Corso formazione di N° 4 gg per ISO 9000; Aprile 2009
- Corso formazione di N° 2 gg per l'applicazione della Direttiva 97/23/CE in Bureau Veritas; Marzo 2007
- Corso di formazione di N° 2gg per l'applicazione del D.M. 329 in Bureau Veritas; Febbraio 2005

**CAPACITÀ E COMPETENZE  
PERSONALI**

MADRELINGUA	ITALIANO
ALTRA (E) LINGUA (E)	Inglese ( letto )
Conoscenze informatiche	Word / Excel
Patente	B - U1J391100G
Data di revisione	10-04-2015 Valida fino a 11-11-2025

Il sottoscritto è consapevole delle sanzioni penali derivanti da mendace dichiarazione come da art. 76 DPR n.445/2000 così come modificato dall'art. 15 Legge n.289/2002

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali"

In fede

Giuseppe Riva

28 - 02 - 2018



\_\_\_\_\_  
Data e firma