

2016

SIS - Sistema Informativo Sicure e gestione permessi - Tralicci - Isola delle Femmine (PA)

Login

Stato Reparti	Fase 1 Attesa autor. CTE	Fase 2 Attesa stampa lista sicure	Fase 3 Attesa messa in sicura	Fase 4 Motori in sicura	Fase 5 Permesso di lavoro in corso	Fase 6 Prova motori	Fase 7 Fine manutenzior	Motori Liberi	Incarichi / Motori Attesa tolta sicura	Falsa Marcia Motori	Disposizioni Motori	Sospesi
FRANTUMAZIONE CAVA RAFFO ROSSO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO CALCARE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MATERIE PRIME	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FRANTUMAZIONE ARGILLA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MOLINO CRUDO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OMO FARINA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
COTTURA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE COTTO 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE COTTO 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESTRAZIONE POLVERI	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO CEMENTO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO POLVERINO CARBONE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESTRAZIONE CARBONE GREZZO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE CARBONE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ARIA COMPRESSA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
IMPIANTO IDRICO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIO COMBUSTIBILE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO CLINKER	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEPOSITO MATERIE PRIME	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Manuale di uso del sistema informatico di richiesta dei permessi di lavoro (SIS)



Ing. Paolo AMARO

Sommario

Premessa	3
Descrizione del sistema	3
Riconoscimento utente	6
Richiesta permesso di lavoro dormiente (a cura del Responsabile del lavoro – RL).....	29
Il CTE crea l'incarico di messa in sicura	30
L'incaricato LOTO effettua la messa in sicurezza	32
L'incaricato LOTO effettua la toltta sicurezza.....	35

Premessa

La presente dispensa ha lo scopo di guidare i soggetti autorizzati all'utilizzo del SIS quale sistema di formalizzazione delle sicure delle macchine e di emissione dei permessi di lavoro.

Tale guida è disponibile sulle postazioni SIS di sala centralizzata e della saletta insacco così come i video tutorial appositamente realizzati ad ulteriore chiarimento nell'esecuzione delle varie fasi.

Link ai tutorial:

Elaborazione richiesta Permesso coordinato, rilascio incarico e messa in sicura elettrica macchine, rilascio Permesso SWP, fine manutenzione ([SIS LOTO ISOLA](#));

Descrizione del sistema

In figura è rappresentata la schermata tipo del sistema.

The screenshot displays the SIS software interface. The main window shows a table with columns for various phases of work, from 'Fase 1 Attesa autor. CTE' to 'Fase 7 Fine manutenzione', and other categories like 'Elementi di sicura Liberi' and 'Falsa Marcia'. The table lists activities such as 'Combustibile solido', 'Macinazione crudo', 'Deposito e Omogeneizzazione farina', etc., with numerical values in each phase column. Below this, a detailed view of a specific activity is shown, including its ID, date, phase, plant, machine, and description.

Impianto	Coordinamento	Definizione Permesso	Fase 1 Attesa autor. CTE	Fase 2 Creazione Incarico Sicure	Fase 3 Attesa messa in sicura	Fase 4 Elementi in sicura e Stampa Permessi	Fase 5 PERMESSO in corso	Fase 6 Prova macchina	Fase 7 Fine manutenzione	Elementi di sicura Liberi	Incarichi / Elementi Attesa toltta sicura	Falsa Marcia	Disposizioni	Elementi scollegati / bloccati
Combustibile solido	-	-	-	-	-	1/8	1/8	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione crudo	-	-	-	-	-	1/1	12/35	-	-	-	-	-	-	-
Deposito e Omogeneizzazione farina	-	-	-	-	-	-	1/2	-	-	-	-	-	-	-
Alimentazione forno	-	-	-	-	-	-	3/42	-	-	-	-	-	-	-
Cottura	-	12/124	-	-	-	1/0	24/147	-	-	-	-	4	-	-
Raffreddo	-	2/68	-	-	-	-	4/68	-	-	-	-	-	-	-
Materie prime e semilavorati	-	2/2	-	-	-	-	12/9	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 1	1/0	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 2	-	-	-	-	-	1/2	2/6	-	-	-	-	-	-	1
Macinazione cotto 3	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Frantumazione e trasporto calcare	-	-	-	-	-	-	2/9	-	-	-	-	-	-	-
Trasporto cemento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Polveri	-	-	-	-	-	-	2/2	1/1	-	-	-	4	-	-
Servizi generali	-	-	-	-	-	-	13/0	-	-	-	-	-	-	-
Altri luoghi non presenti nell'elenco	-	-	-	-	-	-	6/0	-	-	-	-	-	-	-
Olio Combustibile	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Energia Elettrica	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aria compressa	-	-	-	-	-	-	2/0	-	-	-	-	-	-	-
Impianto idrico	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-
Estrazione Sili Cemento	-	-	-	-	-	-	3/3	-	-	1	2	-	-	-

ID	Data	FaseV	Impianto	Macchina	Principali	Interferenti	Descrizione
30278	30/12/2015 07:56	5	Estrazione Sili Cemento	PALLETIZZATORE 2 MARE	1	0	sostituzione nastro
30256	22/12/2015 08:06	5	Materie prime e semilavorati	FILTRO TRAMOGGIA CLINKER	1	1	DEP.CK-SOST.CINGHIE FILTRO TRAMOGGIA CK
30213	14/12/2015 08:57	5	Cottura	CAMERA 2 LATO CAPACI	22	0	COTTURA - E/FILTRO CAMERA TP - MANUTENZIONE MECCANICA
30212	14/12/2015 08:57	1	Cottura	CAMERA 2 LATO CAPACI	22	0	COTTURA - E/FILTRO CAMERA TP - MANUTENZIONE MECCANICA
30209	14/12/2015 08:46	5	Cottura	CAMERA 1 LATO PALERMO	22	0	COTTURA - E/FILTRO CAMERA LATO PA - MANUTENZIONE MECCANICA
30208	14/12/2015 08:46	1	Cottura	CAMERA 1 LATO PALERMO	22	0	COTTURA - E/FILTRO CAMERA LATO PA - MANUTENZIONE MECCANICA
30204	14/12/2015 08:42	1	Cottura	CAMERA 2 LATO CAPACI	3	0	COOTTURA - AT E/FILTRO LATO TP - MANUTENZIONE MECCANICA
30201	14/12/2015 08:37	1	Cottura	CAMERA 1 LATO PALERMO	3	0	COTTURA - AT E/FILTRO LATO PA - MANUTENZIONE MECCANICA
30200	14/12/2015 08:36	5	Alimentazione forno	Brandeggio	5	0	COTTURA - NASTRI ALIMENTAZIONE GRANULI - MANUTENZIONE
30197	14/12/2015 08:30	5	Cottura	Ventilatori mantello	18	0	COTTURA - MANUTENZIONE VENTILATORI RAFFREDDO MANTELLO FORNO

In essa sono raccolte tutte le attività in corso suddivise per fasi:

- Fase 1 (Attesa autor. CTE) – in questa colonna compaiono tutte le richieste di permesso di lavoro formalizzate dai vari Responsabili dei Lavori e che sono in attesa del benestare da parte del capo sala. Per esempio 2/9 indica che sono presenti 2 richieste di permesso per un totale di 9 “Elementi di sicura” presenti all’interno dello stesso reparto. Il permesso può essere ancora annullato o modificato (vedi pag. 38). Questa colonna pertanto è di gestione del CTE

- Fase 2 (Creazione incarico sicure) – in questa colonna compaiono tutte le richieste di permesso che hanno già ricevuto il benestare da parte del CTE e che sono in attesa di emissione di incarico di messa in sicurezza da parte del capo sala. Il permesso può essere ancora annullato o modificato (vedi pag. 38). Questa colonna pertanto è di gestione del CTE
- Fase 3 (Attesa messa in sicura) – in questa colonna compaiono tutte le richieste per le quali l’incaricato ha già ricevuto dal CTE mandato di effettuare la messa in sicurezza. La macchina non può essere più avviata. L’incarico non può essere più annullato. Il permesso non può essere annullato. Questa colonna pertanto è di gestione dell’incaricato della messa in sicurezza (AP)
- Fase 4 (Elementi in sicura e Stampa Permessi) - in questa colonna compaiono tutte le richieste per le quali gli “Elementi di Sicura” sono già in sicura e disponibili per le attività del Responsabile dei Lavori che dovrà stampare il Permesso di Lavoro. Questa colonna pertanto è di gestione dei Responsabili dei Lavori (RL)
- Fase 5 (Permesso in corso) - in questa colonna compaiono tutti i permessi di lavoro attivi e quindi con potenziale presenza a reparto. I permessi presenti in questa colonna sono in attesa di comunicazione di “Fine Manutenzione”. Questa colonna pertanto è di gestione dei Responsabili dei Lavori (RL)
- Fase 6 (Prova macchine) – in questa colonna compaiono tutte le richieste di prova macchine formalizzate dal Responsabile dei Lavori e che sono in attesa di approvazione da parte del CTE. Questa colonna pertanto è di gestione del CTE.
- Fase 7 (Fine manutenzione) – in questa colonna compaiono tutti i permessi in cui sono terminate le attività. L’allontanamento del personale dal reparto è garantita dal Responsabile dei Lavori. Il CTE dovrà prendere visione della conclusione delle attività. Questa colonna pertanto è di gestione del CTE.
- Elementi di sicura liberi – in questa colonna compaiono tutti i motori ancora in sicura ma che risultano disponibili per i Responsabili dei Lavori che volessero approfittare del fermo macchina in sicura per ulteriori permessi di lavoro. Un nuovo permesso di lavoro su una macchina/impianto elencato in questa colonna comporterà il salto diretto in Fase 4. In questa colonna troviamo anche i motori che in genere, nell’esercizio normale, si trovano in sicurezza (es. motori ausiliari). Questa colonna pertanto è consultabile dai RL e dai CTE per verificare quali macchine/impianti non sono utili in quel frangente all’esercizio.
- Incarichi/Elementi attesa tolta sicura – in questa colonna compaiono tutti gli “Elementi di sicura” per i quali è stato conferito incarico agli AP per la tolta sicura. L’incarico, una volta generato e stampato, non può essere annullato. Qualsiasi lavoro su quella macchina comporterà la creazione di un nuovo permesso con conseguente nuovo incarico di messa in sicurezza. Questa colonna pertanto è di gestione dell’incaricato della messa in sicurezza (AP)
- Falsa marcia motori – in questa colonna compaiono tutte le registrazioni di falsa marcia.
- Disposizioni motori – in questa colonna compaiono i motori per i quali sono in corso delle disposizioni particolari (es. cavallotti, disalimentazione, etc.)
- Elementi scollegati/bloccati -

Le celle colorate richiamano l'attenzione dell'utente loggato rispetto alle richieste di suo interesse anche se generate da altri utenti.

Riconoscimento utente

Prima di iniziare ad operare con il SIS è necessario autenticarsi cliccando l'icona "Login"

The screenshot shows the SIS application interface. At the top, there is a 'Login' button. Below it is a large table with columns: Impianto, Coordinamento, Definizione Permessi, Fase 1 Attesa autor. CTE, Fase 2 Creazione Incarico Sicure, Fase 3 Attesa messa in sicura, Fase 4 Elementi in sicura e Stampa Permessi, Fase 5 PERMESSO in corso, Fase 6 Prova macchina, Fase 7 Fine manutenzione, Elementi di sicura Liberi, Incarichi / Elementi Attesa tolti sicura, Falsa Marcia, Disposizioni, and Elementi collegati / bloccati. The table lists various plant components like 'Combustibile solido', 'Macinazione crudo', etc., with their respective status across different phases.

Below the main table, there is a navigation bar with 'Permessi (114)' and a detailed view of a specific permission. The detailed view has columns: ID, Data, Fase, Impianto, Macchina, Principali, Interferenti, and Descrizione. It lists specific tasks like 'Estrazione Sili Cemento', 'Materie prime e semilavorati', etc., with their associated dates and machine types.

All'interno della maschera inserire l'Utente e la Password assegnata e cliccare su OK

This screenshot is similar to the previous one, but it features a 'Login' dialog box overlaid on the table. The dialog box has fields for 'Utente' (User) and 'Password', and buttons for 'OK' and 'Annulla' (Cancel). A red arrow points from the text above to the 'OK' button in the dialog box, indicating the next step in the user authentication process.

La Password è modificabile in qualsiasi momento dall'utente stesso cliccando sull'apposito pulsante.

The screenshot displays the SISrev software interface. At the top, there is a menu bar with various options like 'Logout', 'Password', 'Deleghe', 'Permessi', etc. Below the menu is a large table with columns for 'Impianto', 'Coordinamento', 'Definizione Permessi', and various 'Fase' (Phase) columns. A red arrow points from the 'Password' menu item to the 'Logout' button in the bottom right corner of the interface.

Impianto	Coordinamento	Definizione Permessi	Fase 1 Attesa autor. CTE	Fase 2 Creazione Incarico Sicure	Fase 3 Attesa messa in sicura	Fase 4 Elementi in sicura e Stampa Permessi	Fase 5 PERMESSO in corso	Fase 6 Prova macchina	Fase 7 Fine manutenzione	Elementi di sicura Liberi	Incarichi / Elementi Attesa tolti sicura	Falsa Marcia	Disposizioni scollegati / bloccati	Elementi scollegati / bloccati
Combustibile solido	-	-	-	-	-	-	1/8	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione crudo	-	-	-	-	-	1/1	12/35	-	-	-	-	-	-	-
Deposito e Omogeneizzazione farina	-	-	-	-	-	-	1/2	-	-	-	-	-	-	-
Alimentazione forno	-	-	-	-	-	-	3/42	-	-	-	-	-	-	-
Cottura	-	12/124	-	-	-	1/0	24/147	-	-	-	-	4	-	-
Raffreddo	-	2/68	-	-	-	-	4/68	-	-	-	-	-	-	-
Materie prime e semilavorati	-	2/2	-	-	-	-	12/9	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 1	1/0	-	-	-	1/1	-	2/1	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 2	-	-	-	-	-	1/2	2/6	-	-	-	-	-	-	1
Macinazione cotto 3	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Frantumazione e trasporto calcare	-	-	-	-	-	-	2/9	-	-	-	-	-	-	-
Trasporto cemento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Polveri	-	-	-	-	-	-	2/2	1/1	-	-	-	4	-	-
Servizi generali	-	-	-	-	-	-	13/0	-	-	-	-	-	-	-
Altri luoghi non presenti nell'elenco	-	-	-	-	-	-	6/0	-	-	-	-	-	-	-
Olio Combustibile	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Energia Elettrica	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aria compressa	-	-	-	-	-	-	2/0	-	-	-	-	-	-	-
Impianto idrico	-	2/2	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-
Estrazione Sili Cemento	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	1	3	-	-	-

Below the table, there is a detailed view of a permit for 'Impianto idrico'. It includes fields for ID, Data, FaseV, Impianto, Macchina, Principali, Interferenti, Descrizione, RL, CTE, Servizio, Esecutore, EsecutoreResponsabile, Personale, and EsercizioManutenzione.

Al termine della sezione di lavoro si dovrà sempre uscire cliccando su Logout.

Richiesta permesso di lavoro (a cura del Responsabile del lavoro – RL)

Ogni attività dovrà essere preceduta dall’ottenimento di un permesso di lavoro (UN LAVORO=UN PERMESSO)

Il Responsabile del Lavoro effettua la richiesta di permesso cliccando sull’apposita icona. Se il lavoro prevede la presenza esclusiva di un solo esecutore (officina interna o ditta) si cliccherà su “Permesso”, in caso di coinvolgimento di più esecutori si cliccherà su “Coordinamento” e il RL loggato svolgerà il compito di addetto alla compilazione del coordinamento tra i vari soggetti esecutori.

The screenshot shows a software interface with a grid of work phases and a detailed view of a permit request. The grid lists various work items and their status across different phases. The detailed view shows a table with columns for ID, Data, Fase, Impianto, Macchina, Principali, Interferenti, Descrizione, RL, CTE, Servizio, Esecutore, Esecutore Responsabile, Personale, and Esercizio/Manutenzione.

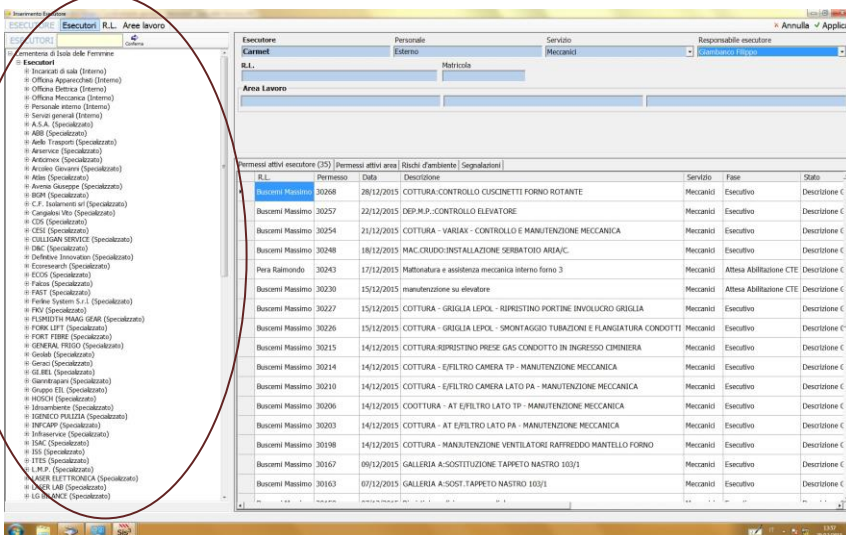
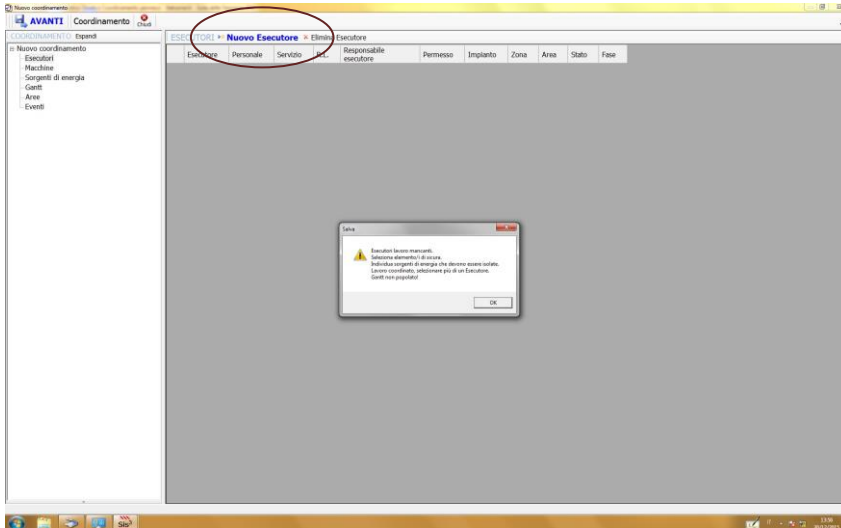
ID	Data	Fase	Impianto	Macchina	Principali	Interferenti	Descrizione	RL	CTE	Servizio	Esecutore	Esecutore Responsabile	Personale	Esercizio/Manutenzione
30281	30/12/2015 13:55	1	Impianto idrico	POMPE ANTINCENDIO	2	0	XXXXXXXXXXXXXXXX	Romeo Giuseppe	Varie	Personale Interno	Meccanici	Carnet	Interno	False
30280	30/12/2015 13:55	1	Impianto idrico	POMPE ANTINCENDIO	2	0	XXXXXXXXXXXXXXXX	Buscemi Massimo	Varie	Personale Interno	Meccanici	Carnet	Esterno	False

A questo punto si sarà aperta la seguente maschera tramite la quale si potranno inserire i dettagli occorrenti per formulare la richiesta di permesso di lavoro (Descrizione lavoro, lavoro con o senza macchine in sicura e durata in giorni); al termine l’utente cliccherà su “Avanti”:

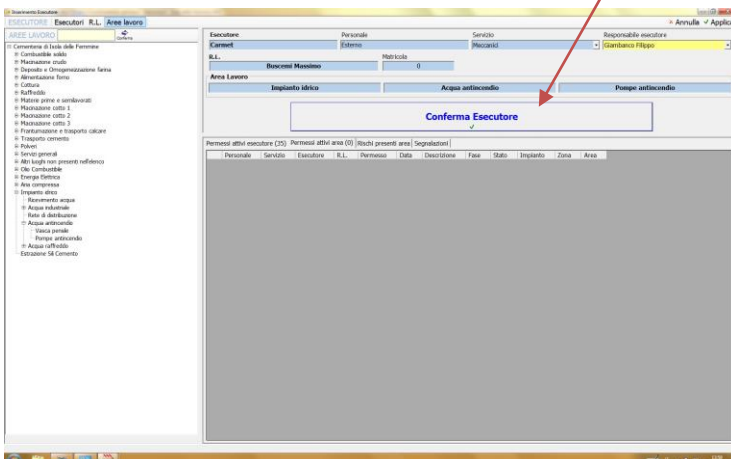
The screenshot shows the 'AVANTI' form for creating a work permit. The form includes fields for 'Descrizione Lavoro', 'Lavoro con Macchine in sicura', 'Data', 'Ora', 'Tipo lavoro', 'Tipo attività', 'Modalità', and 'Durata giorni'. The 'Durata giorni' field is highlighted with a red circle.

Nella schermata che segue il RL Coordinatore dovrà inserire gli esecutori, il relativo responsabile esecutore, il RL Italcementi che seguirà ogni esecutore e l'area di lavoro oggetto dell'intervento. A sinistra è presente la distinta precompilata che facilita nella selezione delle informazioni.

Il RL Coordinatore ripeterà l'operazione per ogni esecutore interessato dall'intervento.

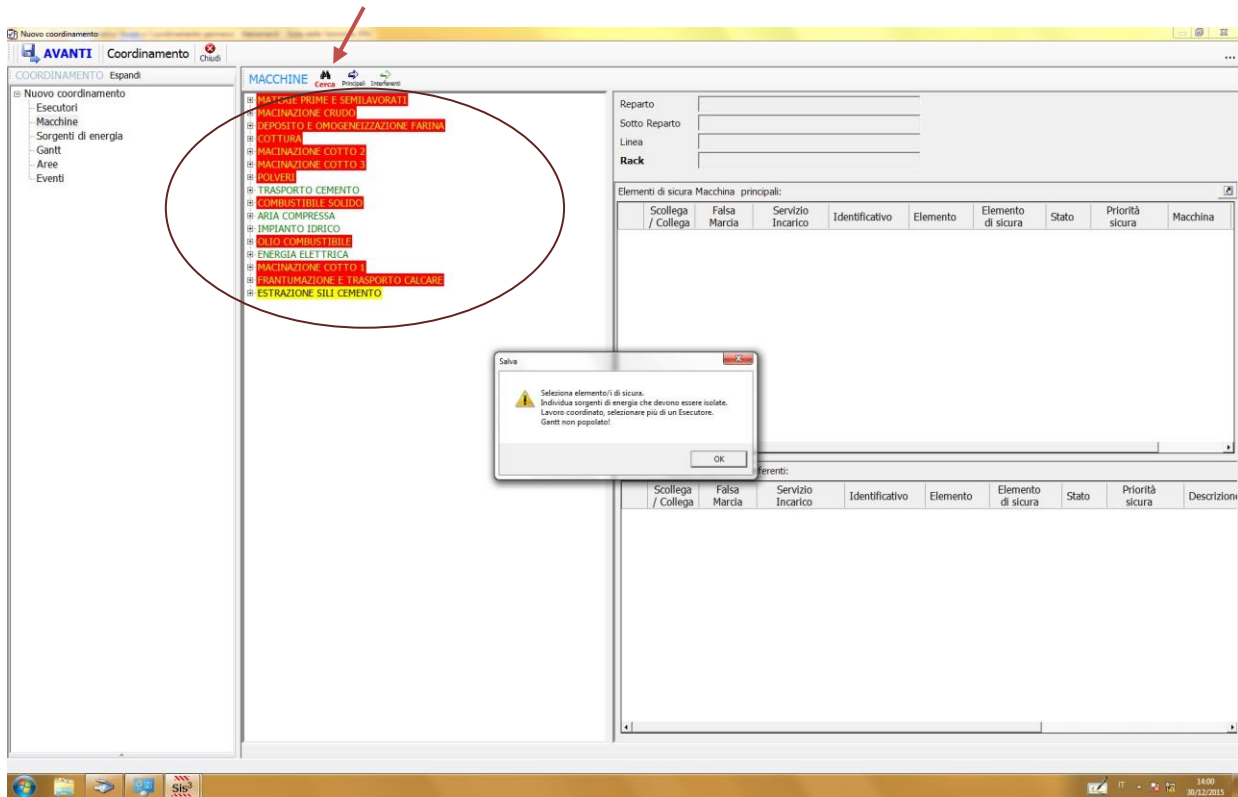


Ogni operazione si concluderà cliccando su "Conferma esecutore":

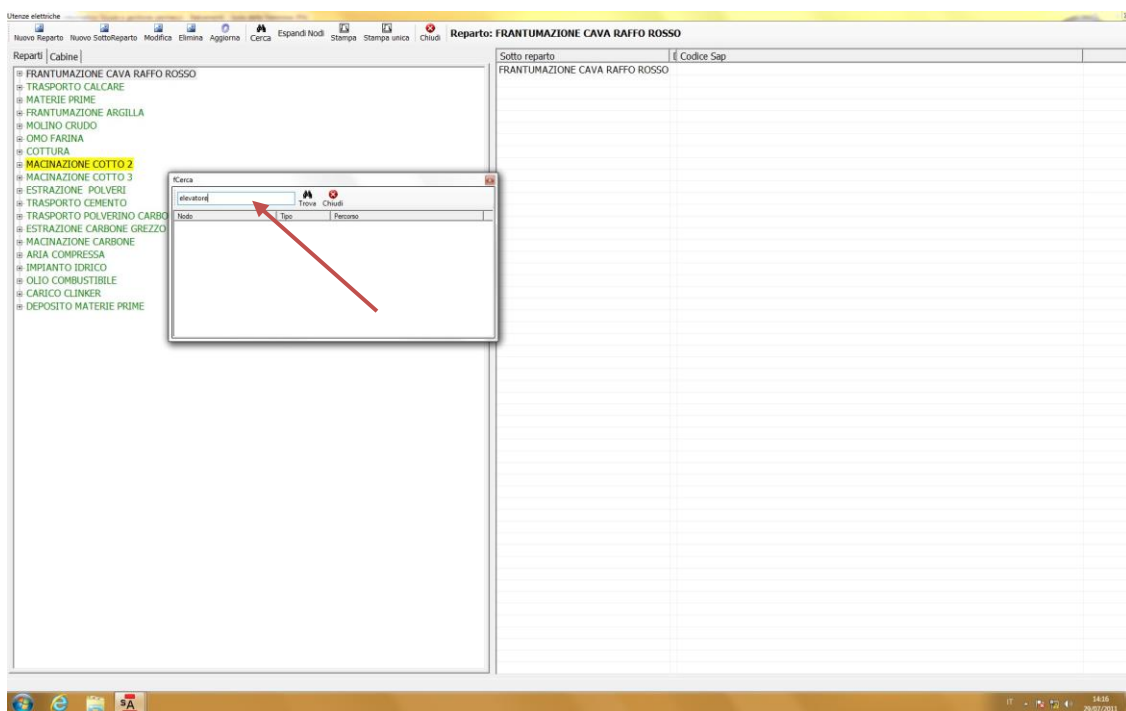


Dopo aver cliccato su “Avanti” il sistema richiede l’individuazione delle macchine da mettere in sicura.

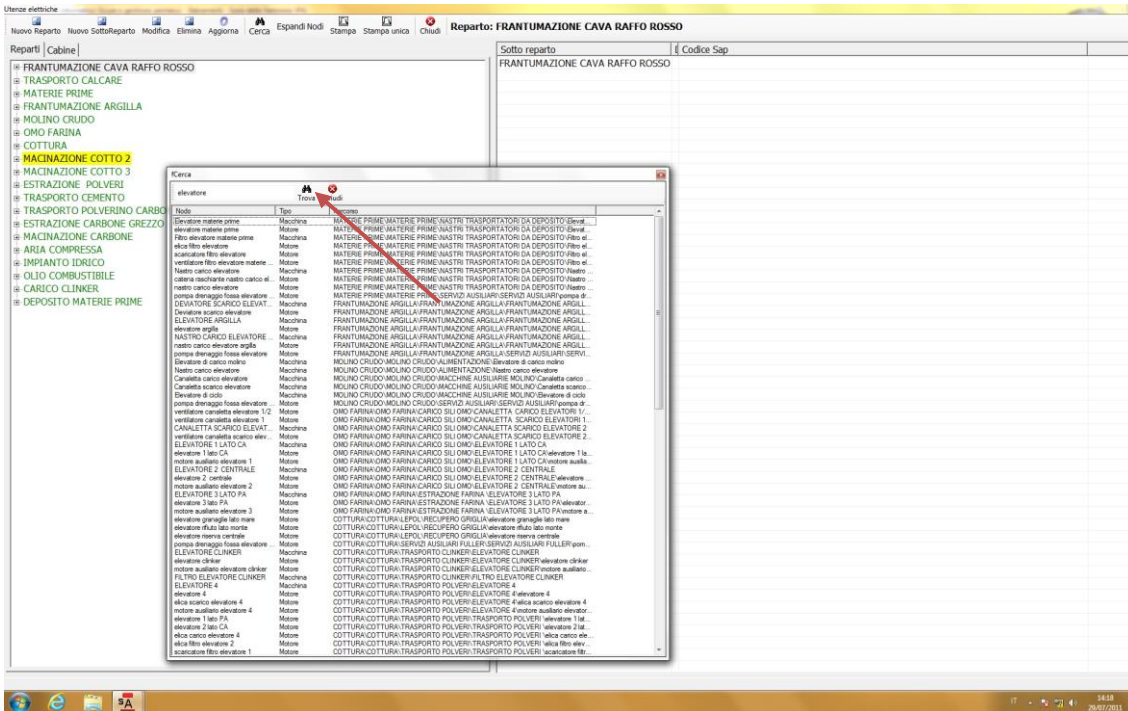
il sistema permette, in caso di difficoltà nell’individuazione di una macchina o motore, di effettuare una ricerca assistita inserendo una parola chiave. Basta selezionare l’icona “Cerca”



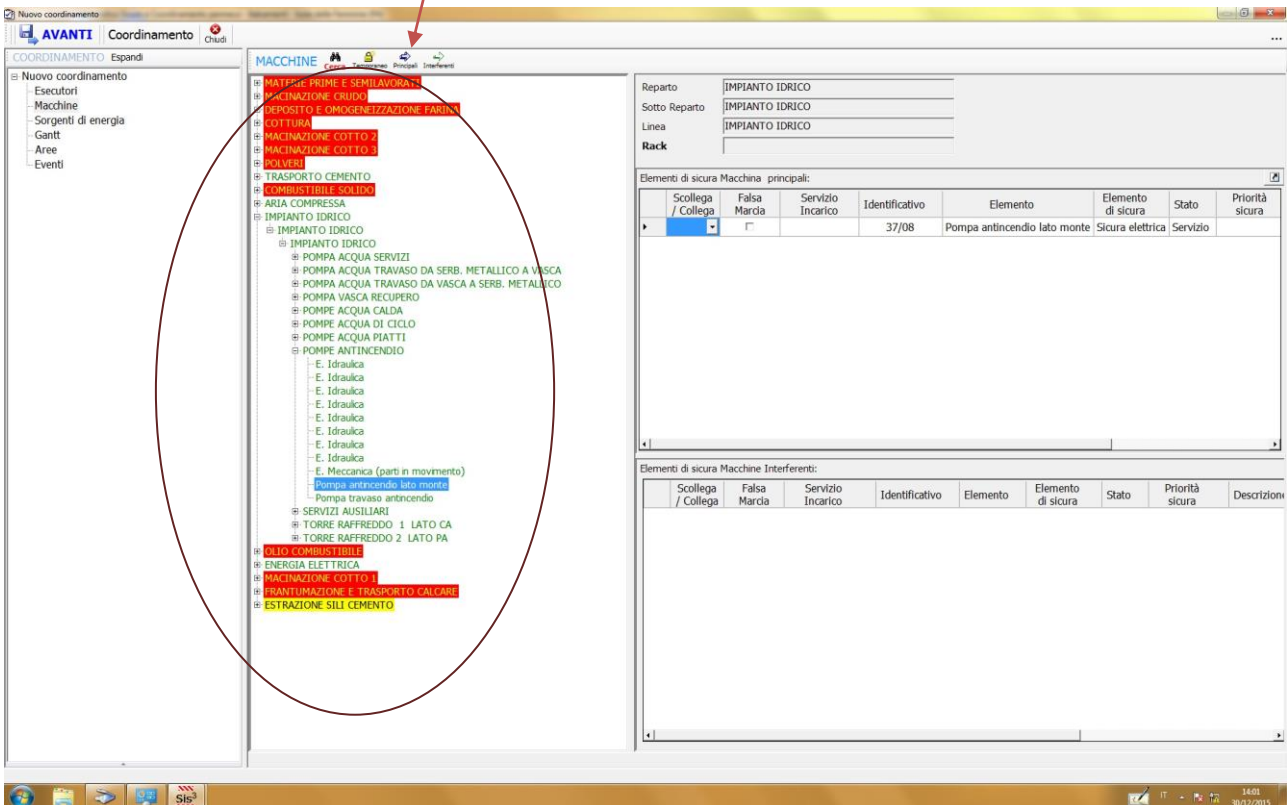
si apre una finestra in cui si può inserire una parola chiave che individua la tipologia di macchina (elevatore, separatore, nastro, filtro, etc.)



poi, cliccando su trova, apparirà un elenco di motori contenenti quella parola; a questo punto basterà fare un doppio click sulla macchina o motore desiderata per tornare nella struttura iniziale

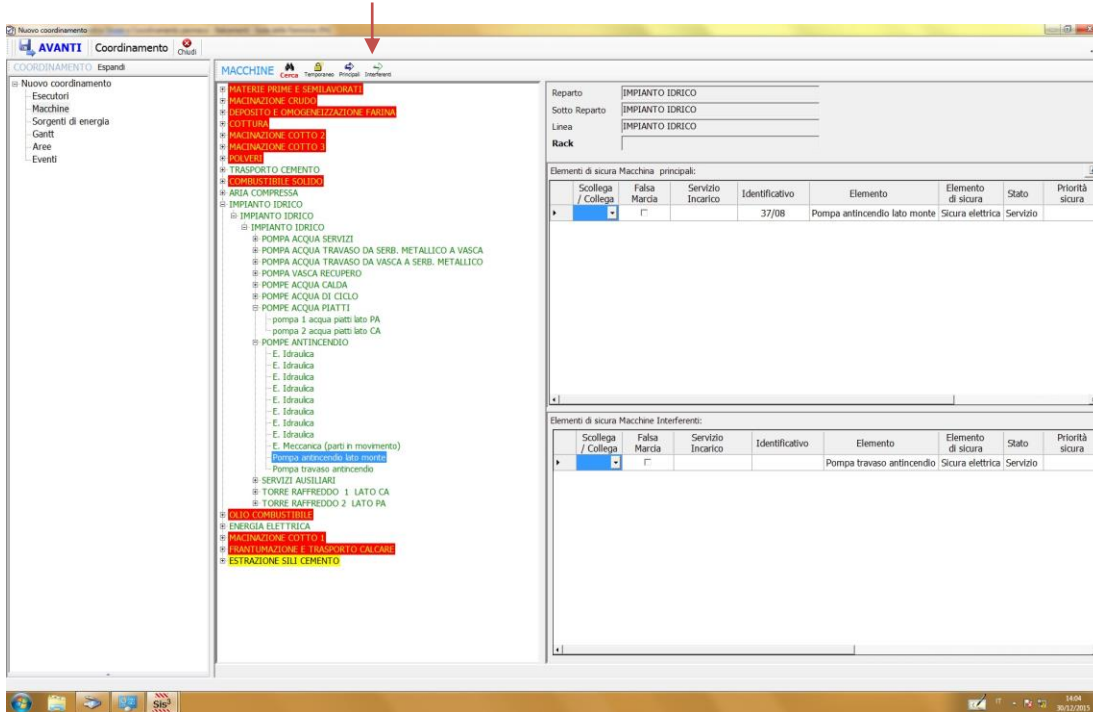


Per richiedere la sicura di una macchina o motore è sufficiente selezionare la macchina o motore nel menù centrale e cliccare sull'icona "Inserisci principali".



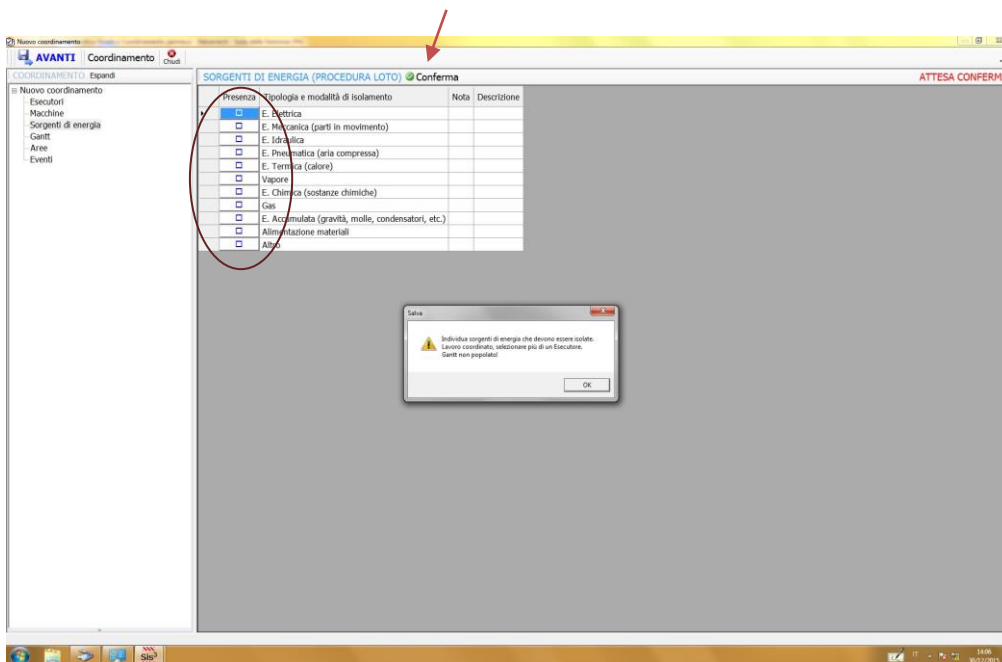
Possono essere inseriti più motori nello stesso permesso purché appartenenti alla stessa linea.

Inoltre si ha la possibilità di richiedere la sicura di macchine sulle quali non si ha necessità di intervenire ma che comunque possono interferire con le attività; per fare ciò basta selezionare la macchina o motore e cliccare su “inserisci interferente” (si sottolinea l'utilità di consultare i sinottici presenti in sala centralizzata per avere una visione più completa delle macchine presenti a reparto e che potrebbero non essere inserite nello stesso ramo della struttura del SIS).

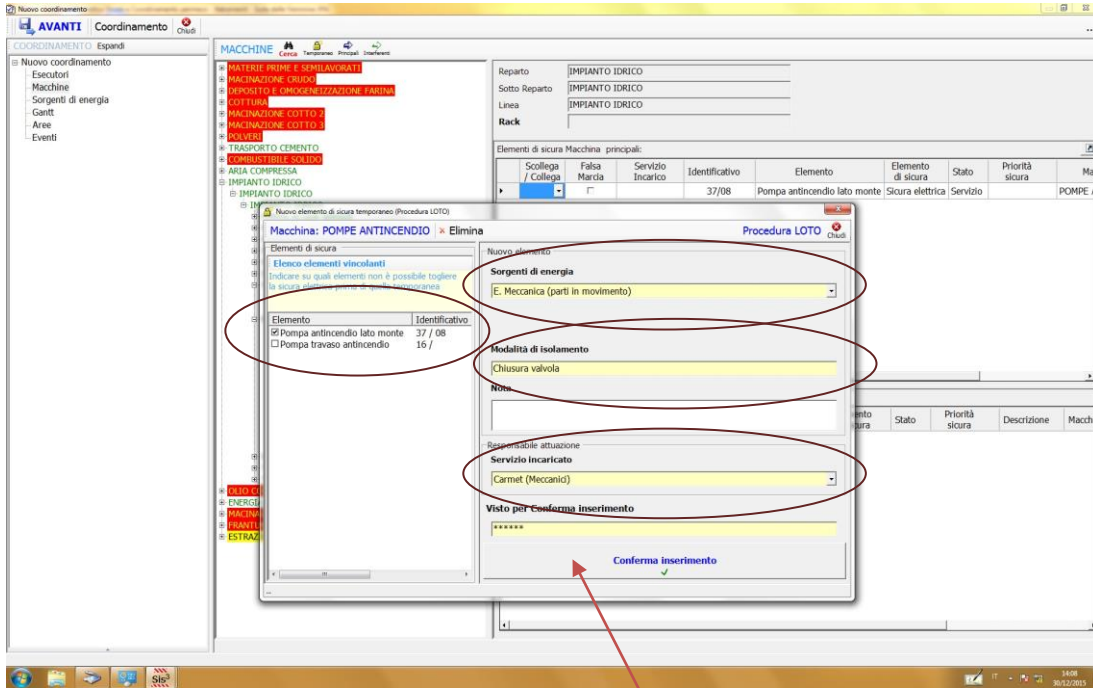


Oltre agli elementi di sicura di tipo “Elettrico”, quando occorre e ritenuto opportuno dai partecipanti al coordinamento, si dovrà richiedere la sicura delle altre tipologie di energie potenzialmente pericolose.

Il sistema offre una panoramica non esaustiva delle differenti energie presenti in impianto, basterà flaggare e confermare:

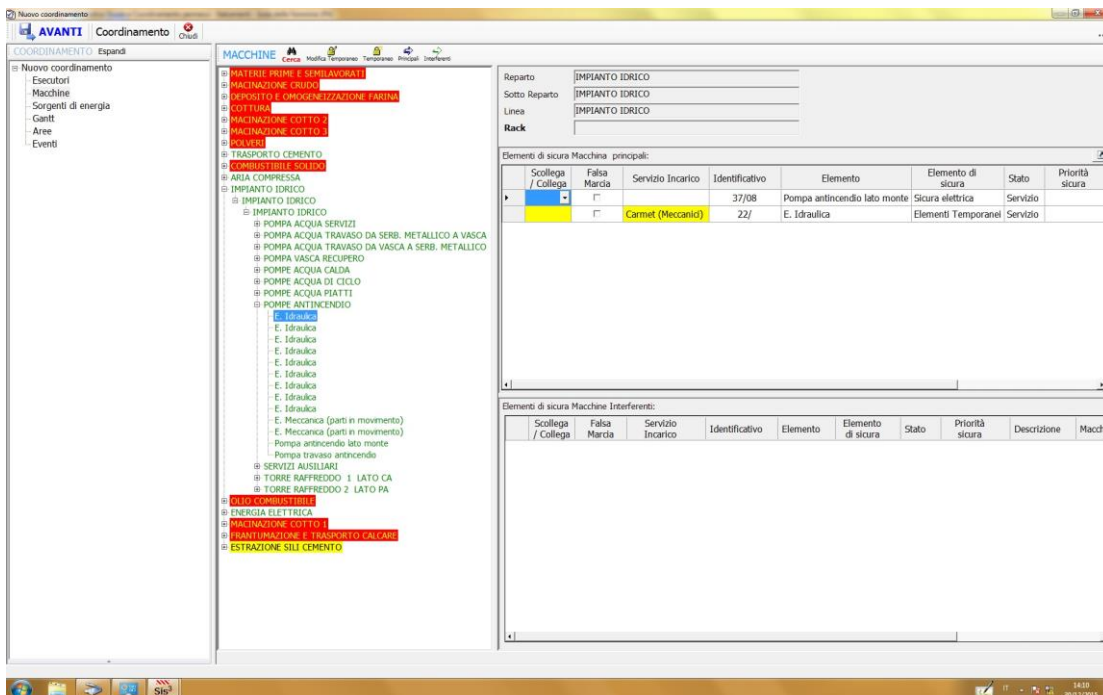


Si aprirà a questo punto una schermata di dettaglio che occorrerà compilare per singola sorgente di energia da mettere in sicurezza indicandone anche la modalità di isolamento/bloccaggio, il servizio incaricato dell'operazione di isolamento/bloccaggio (da scegliere tra tutti gli esecutori precedentemente inseriti nel coordinamento) e il motore elettrico da cui dipenderà la priorità di messa/tolta sicura (ciò permetterà di rendere prioritaria la sicura elettrica rispetto a quella non elettrica in fase di messa in sicurezza dell'impianto e l'elemento di sicura non elettrico rispetto a quello elettrico in fase di toltà sicura per riconsegna impianto all'esercizio).

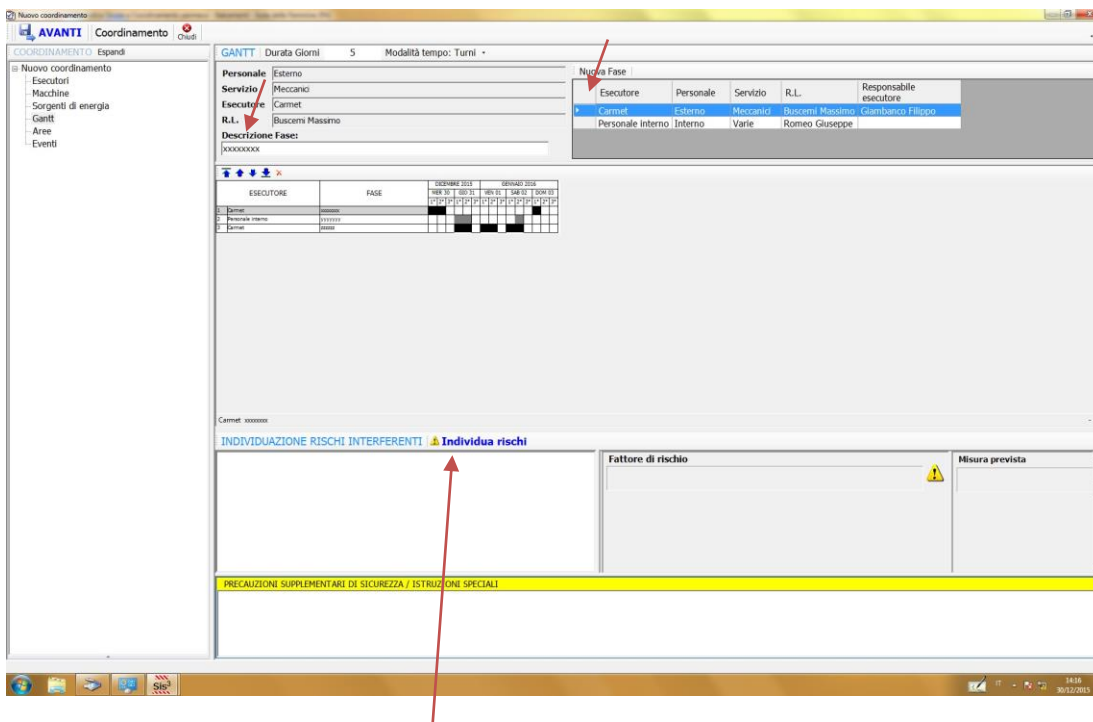
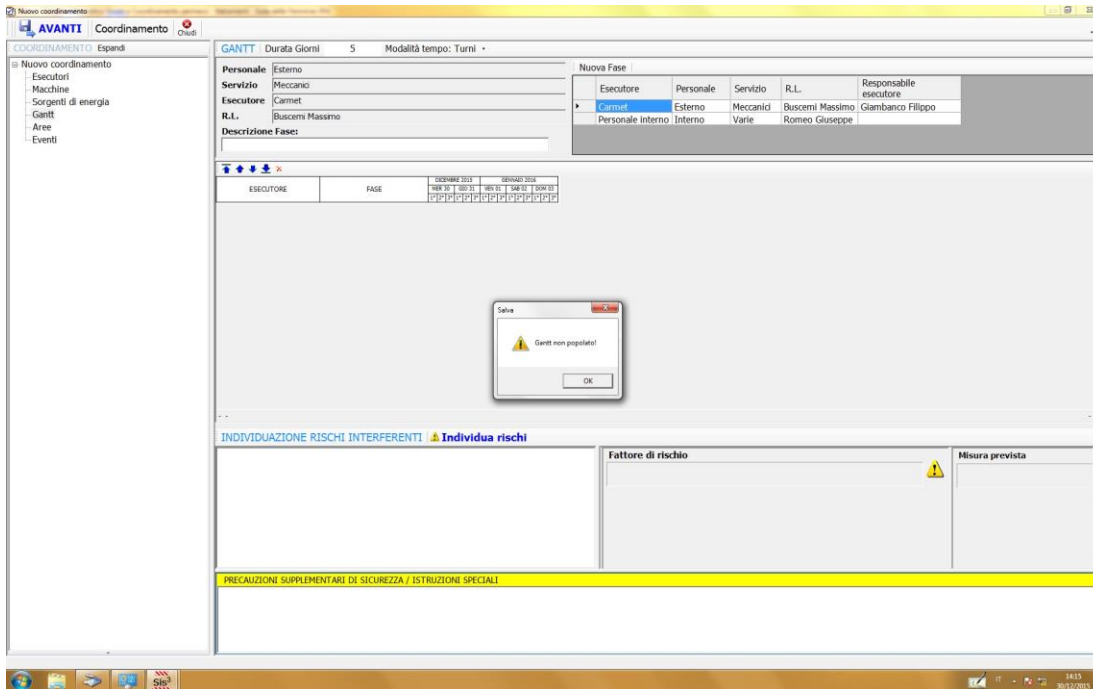


Firma elettronica per proseguire e confermare l'inserimento

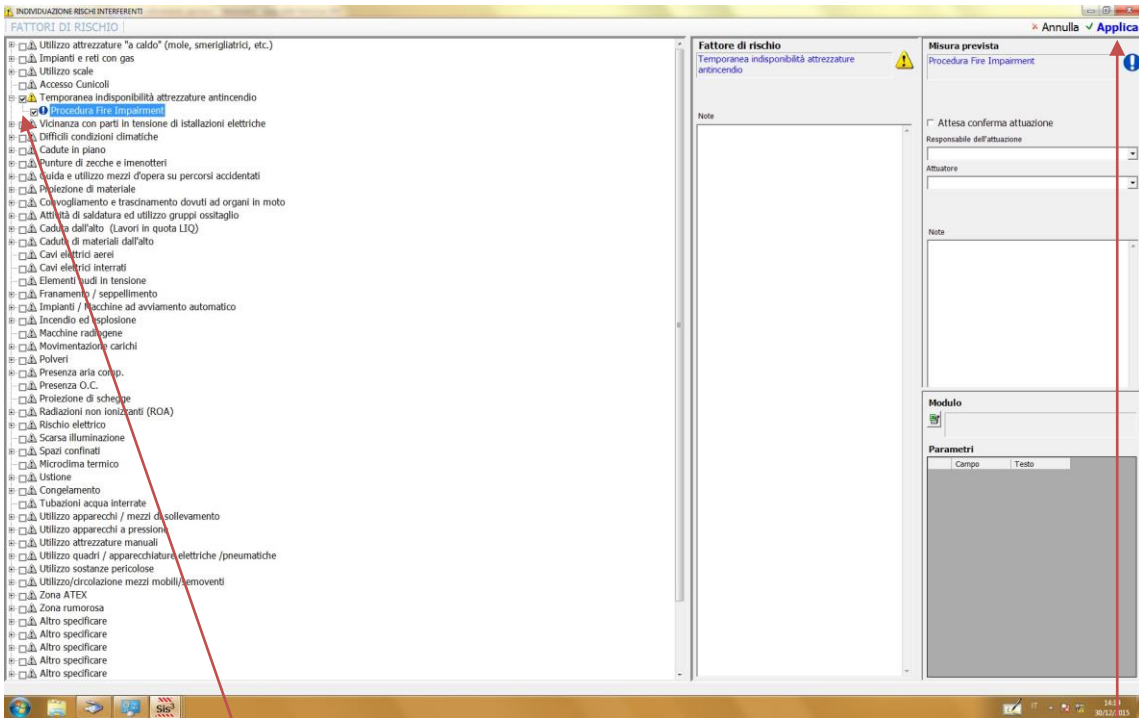
A questo punto la situazione sarà quella rappresentata nella figura sottostante:



Andando “Avanti” il SIS chiederà la compilazione del diagramma di Gantt e quindi la valutazione dei rischi interferenti. Occorrerà descrivere le fasi di lavoro che ciascun esecutore effettuerà selezionando prima l’esecutore, poi la descrizione della fase e infine con il mouse colorando direttamente il diagramma (tasto sx per segnare, tasto dx per cancellare); il periodo può essere visualizzato in giorni, turni, ore, etc:

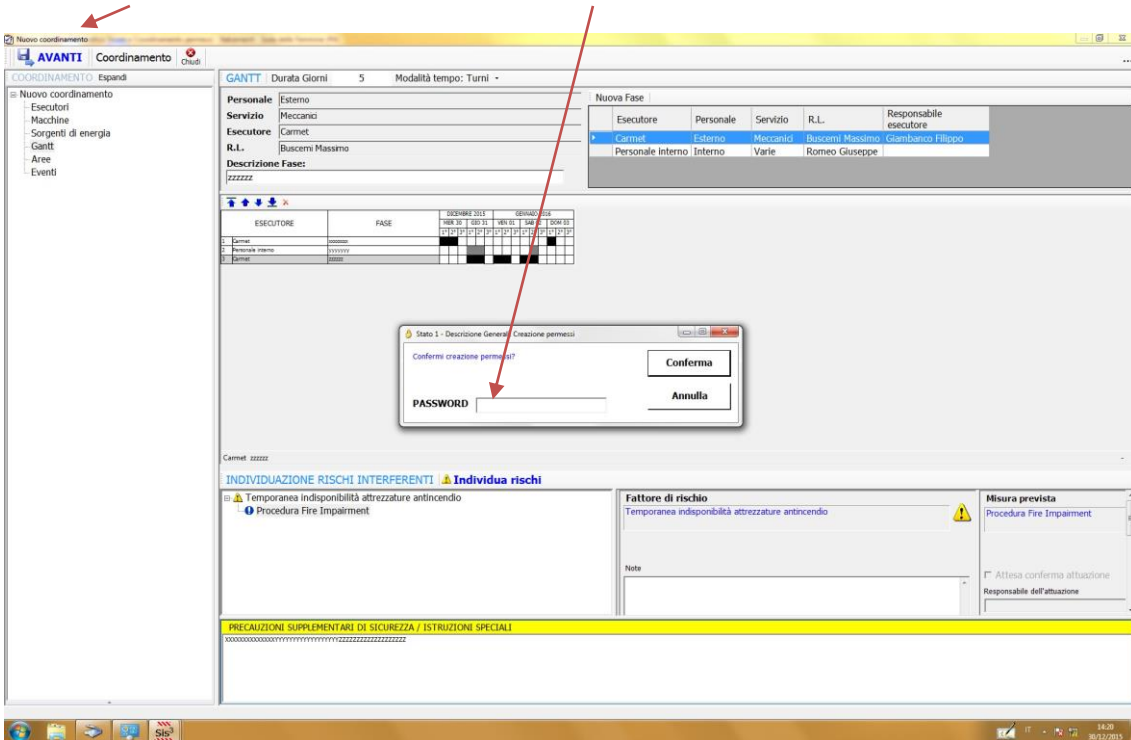


Poi, attraverso il pulsante “Individua rischi”, il Responsabile LOTO Coordinatore potrà individuare i rischi di natura interferenziale tra i vari soggetti esecutori o tra il cantiere e l’esterno (vedi immagine che segue).



Sarà sufficiente flaggare i rischi interferenti che si ipotizza si presenteranno durante l'esecuzione dell'attività coordinata e scegliere tra le misure precauzionali suggerite. Infine cliccare su applica.

Cliccare su avanti e firmare inserendo il proprio codice.



A questo punto la richiesta effettuata si troverà nella fase "Definizione permesso" in attesa che ciascun Responsabile LOTO porti avanti la propria richiesta di permesso di lavoro.

The screenshot displays the SISEV software interface. The top part shows a progress table for various plant components. The bottom part shows a detailed view of a permit request for 'Impianto idrico' (Water Plant) with ID 30280, dated 30/12/2015 13:55. The user is identified as Paolo Amaro.

Impianto	Coordinamento	Definizione Permesso	Fase 1 Attesa autor. CTE	Fase 2 Creazione Incarico Sicure	Fase 3 Attesa messa in sicura	Fase 4 Elementi in sicura e Stampa Permessi	Fase 5 PERMESSO in corso	Fase 6 Prova macchina	Fase 7 Fine manutenzione	Elementi di sicura Liberi	Incarichi / Elementi Attesa toltà sicura	Falsa Marcia	Disposizioni	Elementi scollegati / bloccati
Combustibile solido	-	-	-	-	-	-	1/8	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione crudo	-	-	-	-	-	1/1	12/35	-	-	-	-	-	-	-
Deposito e Omogeneizzazione farina	-	-	-	-	-	-	1/2	-	-	-	-	-	-	-
Alimentazione forno	-	-	-	-	-	-	3/42	-	-	-	-	-	-	-
Cottura	-	12/124	-	-	-	1/0	24/147	-	-	-	-	4	-	-
Raffreddo	-	2/68	-	-	-	-	4/68	-	-	-	-	-	-	-
Materie prime e semilavorati	-	2/2	-	-	-	-	12/9	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 1	1/0	-	-	-	1/1	-	2/1	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 2	-	-	-	-	-	1/2	2/6	-	-	-	-	-	-	1
Macinazione cotto 3	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Frantumazione e trasporto calcare	-	-	-	-	-	-	2/9	-	-	-	-	-	-	-
Trasporto cemento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Polveri	-	-	-	-	-	-	2/2	1/1	-	-	-	4	-	-
Servizi generali	-	-	-	-	-	-	13/0	-	-	-	-	-	-	-
Altri luoghi non presenti nell'elenco	-	-	-	-	-	-	6/0	-	-	-	-	-	-	-
Olio Combustibile	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Energia Elettrica	-	-	-	-	-	-	2/0	-	-	-	-	-	-	-
Aria compressa	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-
Impianto idrico	-	2/2	-	-	-	-	1/0	-	-	1	3	-	-	-
Estrazione Sili Cemento	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-

Per proseguire ogni Responsabile LOTO si loggerà ed aprirà la propria richiesta di permesso di lavoro (il sistema facilita la ricerca ponendo in evidenza i permessi attivi di pertinenza in una maschera:

The screenshot displays the SISEV software interface. The top part shows a progress table for various plant components. The bottom part shows a detailed view of a permit request for 'Impianto idrico' (Water Plant) with ID 30280, dated 30/12/2015 13:55. The user is identified as Massimo Buscemi. A pop-up window titled 'Permessi attivi RL: Buscemi Massimo' shows a list of active permits.

Impianto	Coordinamento	Definizione Permesso	Fase 1 Attesa autor. CTE	Fase 2 Creazione Incarico Sicure	Fase 3 Attesa messa in sicura	Fase 4 Elementi in sicura e Stampa Permessi	Fase 5 PERMESSO in corso	Fase 6 Prova macchina	Fase 7 Fine manutenzione	Elementi di sicura Liberi	Incarichi / Elementi Attesa toltà sicura	Falsa Marcia	Disposizioni	Elementi scollegati / bloccati
Combustibile solido	-	-	-	-	-	-	1/8	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione crudo	-	-	-	-	-	1/1	12/35	-	-	-	-	-	-	-
Deposito e Omogeneizzazione farina	-	-	-	-	-	-	1/2	-	-	-	-	-	-	-
Alimentazione forno	-	-	-	-	-	-	3/42	-	-	-	-	-	-	-
Cottura	-	12/124	-	-	-	1/0	24/147	-	-	-	-	4	-	-
Raffreddo	-	2/68	-	-	-	-	4/68	-	-	-	-	-	-	-
Materie prime e semilavorati	-	2/2	-	-	-	-	12/9	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 1	1/0	-	-	-	1/1	-	2/1	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 2	-	-	-	-	-	1/2	2/6	-	-	-	-	-	-	1
Macinazione cotto 3	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Frantumazione e trasporto calcare	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trasporto cemento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Polveri	-	-	-	-	-	-	2/2	1/1	-	-	-	4	-	-
Servizi generali	-	-	-	-	-	-	13/0	-	-	-	-	-	-	-
Altri luoghi non presenti nell'elenco	-	-	-	-	-	-	6/0	-	-	-	-	-	-	-
Olio Combustibile	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Energia Elettrica	-	-	-	-	-	-	2/0	-	-	-	-	-	-	-
Aria compressa	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-
Impianto idrico	-	2/2	-	-	-	-	1/0	-	-	1	3	-	-	-
Estrazione Sili Cemento	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-

Aperto il proprio permesso il Responsabile LOTO inserirà il numero di persone che lavoreranno, l'eventuale orario di attivazione della richiesta (funzionalità "Permesso dormiente" descritta nel paragrafo specifico) e cliccherà "Avanti":

The screenshot shows the 'PERMESSO ATTIVO' application window. The 'Numero persone' field is circled in red and contains the number '2'. The 'Data' field is set to 'martedì 29 dicembre 2015'. The 'Fase' is '1 Attesa Abilitazione CTE'. The interface includes a sidebar with navigation options, a main form with various input fields, and two tables at the bottom: 'Elementi di sicura Macchine principali' and 'Elementi di sicura Macchine Interferenti'.

Scollega / Collega	Falsa Marcia	Servizio Incarico	Identificativo	Elemento	Elemento di sicura	Stato	Priorità sicura	Macchina	Descrizione
	<input type="checkbox"/>	Carmet (Tutti)	22/	E. Idraulica	Elementi Temporanei	Servizio		POMPE ANTINCENDIO	Chiusura valvola
	<input type="checkbox"/>		37/08	Pompa antincendio lato monte	Sicura elettrica	Servizio		POMPE ANTINCENDIO	

Esattamente con lo stesso metodo descritto per l'individuazione dei rischi interferenti e delle relative misure di prevenzione/protezione, il Responsabile LOTO individuerà i "rischi di ambiente" intendendosi quelli presenti nel luogo di lavoro che ospiterà l'attività. L'individuazione di misure cautelative che prevedono l'applicazione di una specifica procedura di lavoro sicuro (lavori in quota, spazi confinati, lavori a caldo, etc.) permette la compilazione dell'apposito permesso di autorizzazione specifico già a monitor:

INDIVIDUAZIONE RISCHI D'AMBIENTE - Carnet (Meccanici) - Permesso n° 30280

FATTORI DI RISCHIO

- Zona rumorosa
 - Utilizzo DPI
 - Cuffie
 - Inserti auricolari / Archetti
 - Predisposizione barriere/schermi/Involucri fonoassorbenti
 - Sfasamento temporale attività
 - Utilizzo attrezzature "a caldo" (mole, smerigliatrici, etc.)
 - Impianti e reti con gas
 - Utilizzo scale
 - Accesso Cunicoli
 - Temporanea indisponibilità attrezzature antincendio
 - Vicinanza con parti in tensione di installazioni elettriche
 - Difficili condizioni climatiche
 - Cadute in piano
 - Punture di zecche e imenotteri
 - Guida e utilizzo mezzi d'opera su percorsi accidentati
 - Proiezione di materiale
 - Confortamento e trascinamento dovuti ad organi in moto
 - Attività di saldatura ed utilizzo gruppi ossitaglio
 - Caduta dall'alto (Lavori in quota LIQ)
 - Ponteggio (PLS U27)
 - Trabattello (PLS U27)
 - PLS LIQ
 - Piattaforma (PLS U21)
 - Utilizzo scale (PLS U39)
 - Altro specificare
 - Cadute di materiali dall'alto
 - Cavi elettrici-sesti
 - Cavi elettrici interrati
 - Elementi nudi in tensione
 - Frangimento / seppellimento
 - Impianti / Macchine ad avviamento automatico
 - Incendio ed esplosione
 - Macchine radiogene
 - Movimentazione carichi
 - Polveri
 - Presenza aria comp.
 - Presenza O.C.
 - Proiezione di schegge
 - Radiazioni non ionizzanti (ROA)
 - Rischio elettrico
 - Scarsa illuminazione
 - Spazi confinati
 - Microclima termico
 - Ustione
 - Congelamento
 - Tubazioni acqua interrate
 - Utilizzo apparecchi / mezzi di sollevamento
 - Utilizzo apparecchi a pressione

Fattore di rischio

Caduta dall'alto (Lavori in quota LIQ)

Note

Misura prevista

PLS LIQ

Attesa conferma attuazione

Responsabile dell'attuazione

Attuatore

Note

Modulo
Modulo permesso lavori in quota

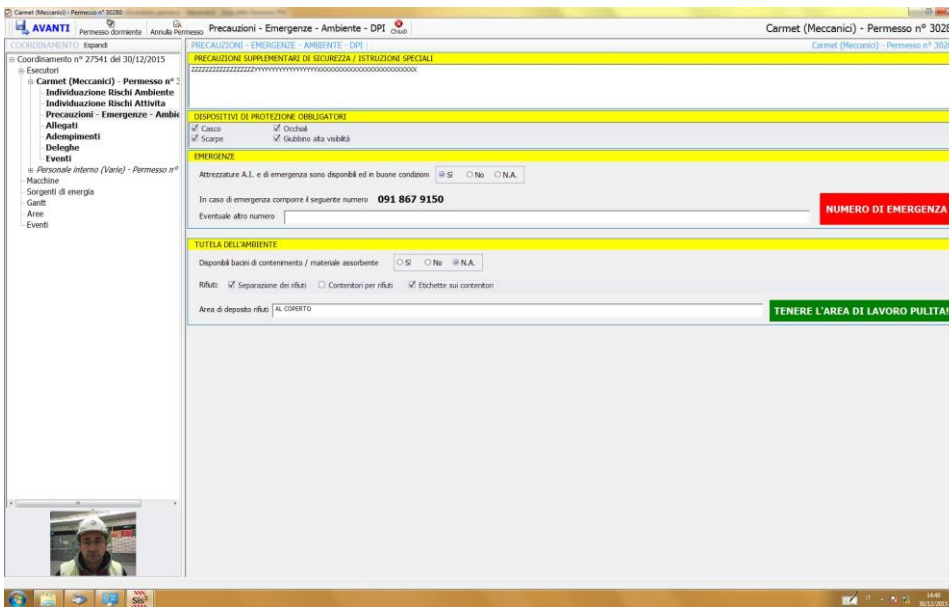
Parametri

Campo	Testo
Permessos0.CM	
Permessos0.N...	
Permessos0.D...	
Selezione.Sp...	
Permessos0.R...	
Permessos0.L...	
Permessos0.M...	
Permessos0.E...	
Selezione.Ch...	
Permessos0.RL	
Permessos0.S...	

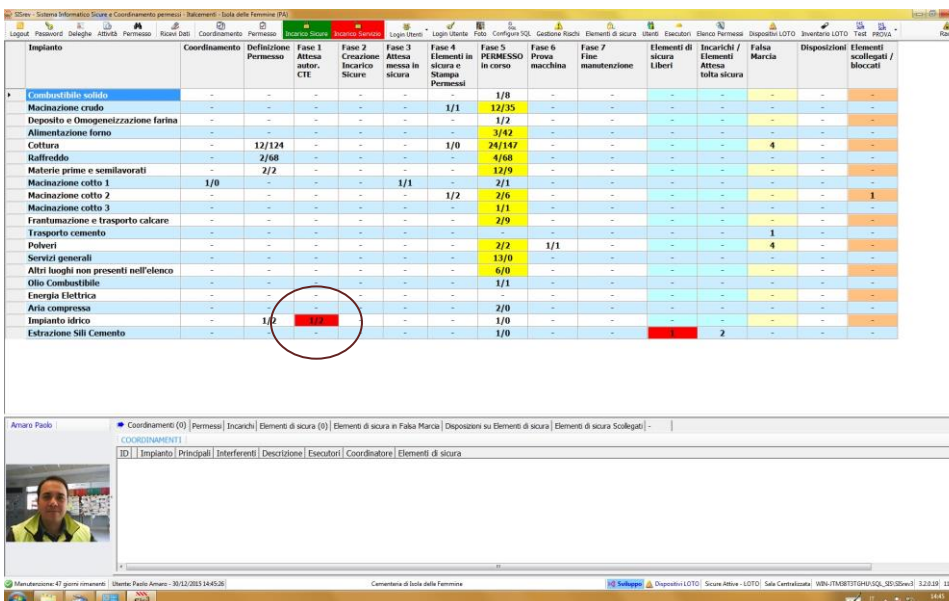
Stessa operazione si dovrà fare per decidere le misure cautelative da attuare per fare fronte ai rischi specifici di attività intendendosi quelli generati durante l'attività del soggetto esecutore dei lavori.

Nel caso di lavori eseguiti dalla Italcementi per il tramite di propria officina, tale individuazione è obbligatoria, mentre per attività svolte da ditte incaricate, l'individuazione dei rischi di attività è compito del Datore di Lavoro della stessa ditta che avrà già ottemperato con l'elaborazione del proprio Piano di Sicurezza a meno di fattori di rischio non contemplati nel documento perché non prevedibili (in questi casi il capo cantiere dovrà provvedere ad informare il proprio Datore di Lavoro).

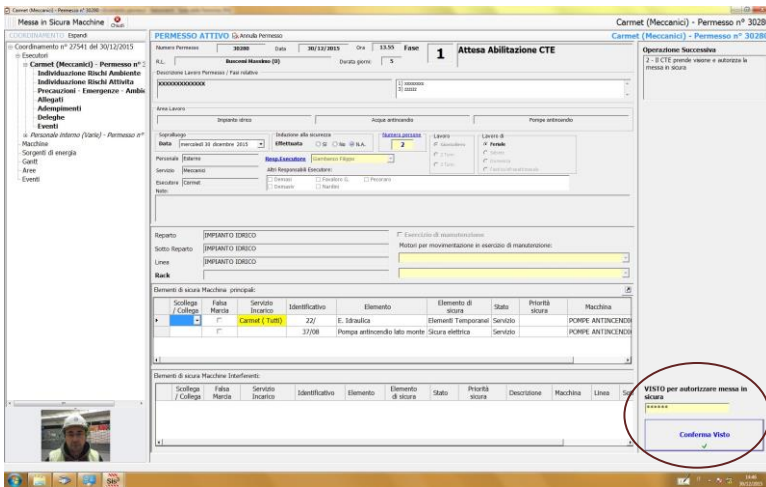
Proseguendo cliccando "Avanti" e firmando ogni sezione, si giungerà alla definizione di "Precauzioni supplementari di sicurezza", numeri di emergenza da contattare ed eventuali precauzioni a tutela dell'ambiente.



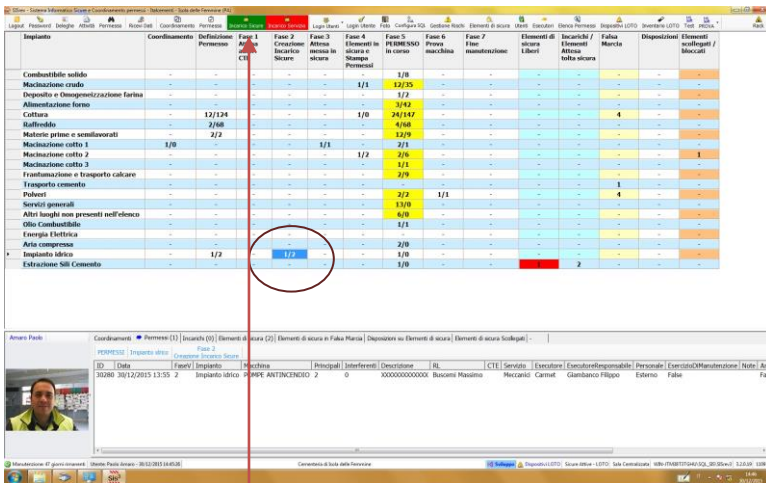
Andando ancora avanti la richiesta di permesso di lavoro passerà alla fase di Messa in sicura Macchine (se richiesta) che inizierà con l'autorizzazione del Permesso da parte del CTE ovvero del soggetto che rappresenta il Proprietario dell'Impianto.



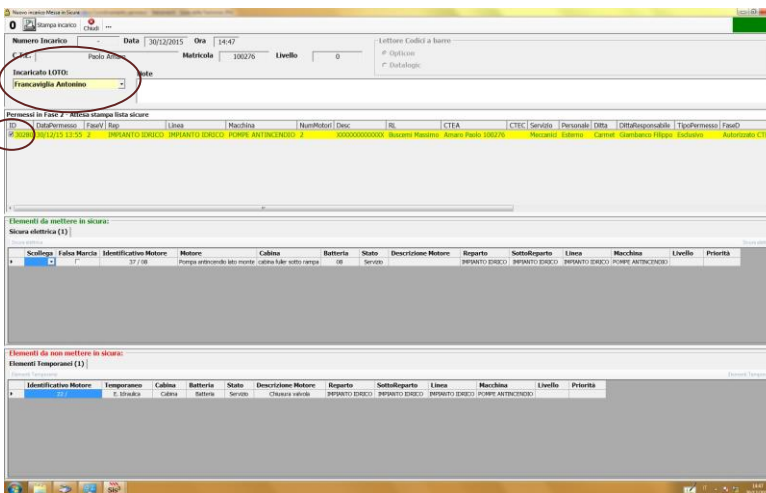
Il Proprietario dell’Impianto valuterà la richiesta ed autorizzerà la messa in sicura delle macchine richieste apponendo la propria firma digitale:



Si arriva così alla fase di Creazione Incarico Sicure:



Cliccando su “Incarico sicure” si aprirà una finestra tramite la quale il proprietario dell’impianto indicherà l’incaricato LOTO ed il permesso le cui macchine saranno da mettere in sicura.



A questo punto verrà stampato un incarico di sicura e lo stesso verrà caricato nel lettore ottico.

Dopo aver eseguito l'attività di messa in sicura macchine come da procedura descritta nel paragrafo specifico, l'incaricato loto scaricherà le informazioni memorizzate nel lettore ottico ed il sistema restituirà la conferma dell'operazione con l'aggiornamento della fase in cui si trova il permesso (Fase 4):

The screenshot shows a software interface with a table of machine safety phases. The table has columns for various phases from Fase 1 to Fase 7, and rows for different machine components. A pop-up dialog box is visible in the center, containing the text: "Lettore motore (7 / 8) di tipo permesso e 2000 aggiornato." Below the table, there is a navigation pane with tabs for "COORDINAMENTO", "PERMESSI", "INCARICHI", "ELEMENTI DI SICURA", etc.

Nel caso in cui tra le sicure richieste ci fossero degli elementi di sicura "non istituzionalizzati" cioè privi di etichettatura/codice a barre perché non censiti precedentemente, allora l'attività di messa in sicura verrà eseguita da uno degli esecutori specificatamente incaricato dallo stesso Responsabile LOTO coordinatore. L'esecutore in questione appronterà la sicura LOTO e ne confermerà l'avvenuta realizzazione. Il Responsabile LOTO dell'esecutore firmerà a garanzia dell'avvenuta neutralizzazione delle energia della macchina/impianto e apporrà il proprio lucchetto personale sul dispositivo che ne blocca la toltta sicura.

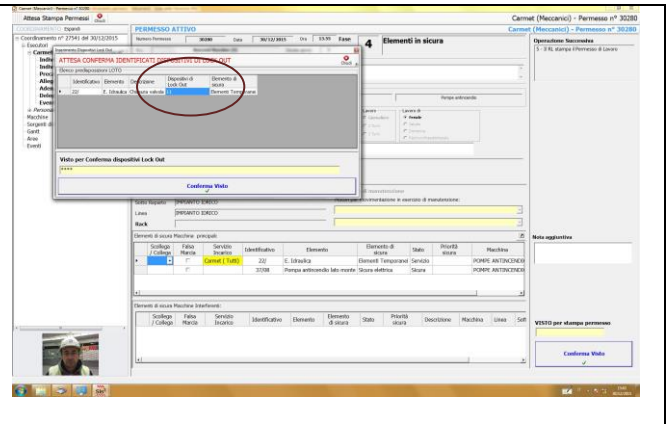
This screenshot shows the same table of machine safety phases as the first screenshot, but with a different set of data values. The table is organized into columns for phases 1 through 7 and rows for various machine components.

This screenshot shows a dialog box titled "Necessaria conferma obbligatoria" with a "4 Elementi in sicura" status. The dialog contains fields for "Operazione Sostituita" and "Operazione Sostituita". There is a "Necessaria conferma responsabile esecutore" warning icon at the bottom right.

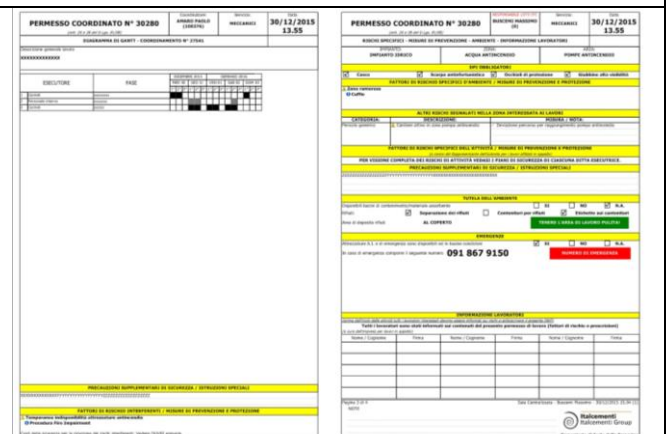
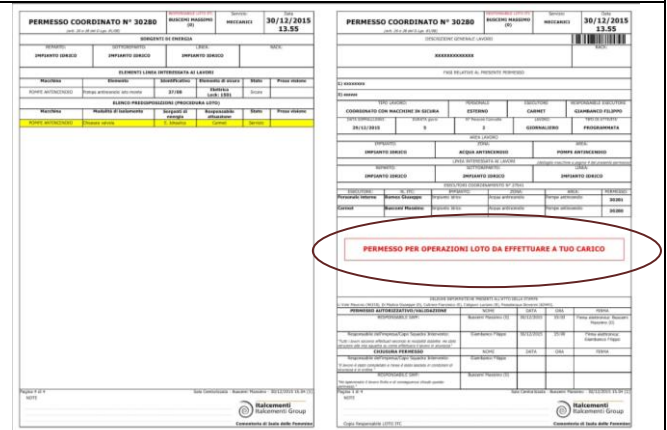
This screenshot shows the table of machine safety phases with updated data, including a highlighted row for "Estrazione Sili Cemento".

This screenshot shows the "Necessaria conferma obbligatoria" dialog box with a "4 Elementi in sicura" status. The dialog contains fields for "Operazione Sostituita" and "Operazione Sostituita". There is a "Necessaria conferma responsabile esecutore" warning icon at the bottom right.

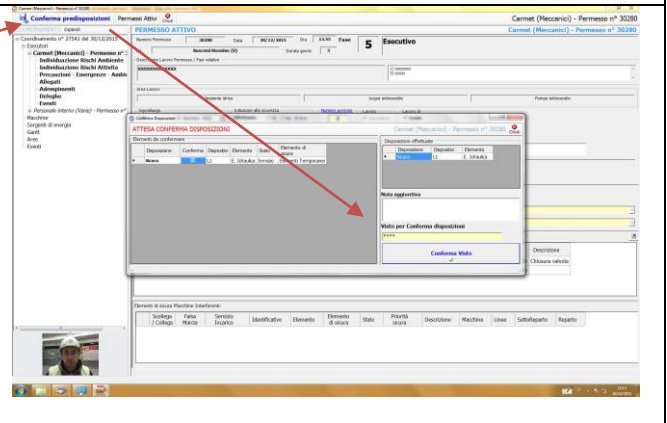
Il Responsabile LOTO dell'incaricato LOTO indicherà un identificativo con il quale lucchetterà il dispositivo di bloccaggio.



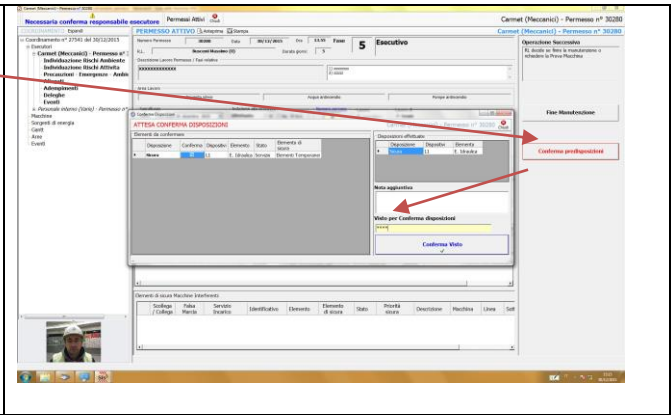
Tutti gli altri permessi saranno bloccati fino a che anche questa messa in sicura non verrà completata (l'esecutore incaricato LOTO lavorerà a fronte del rilascio di un permesso di lavoro che riporta la dicitura "Permesso per operazioni LOTO da effettuare a tuo carico".



Terminata la messa in sicura da parte dell'esecutore incaricato LOTO, lo stesso dovrà confermare la predisposizione

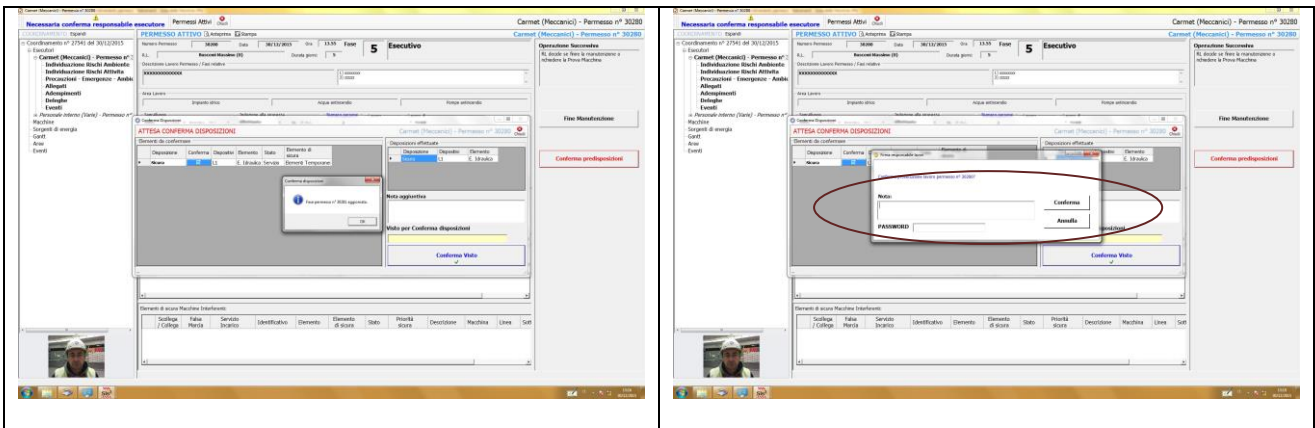


Successivamente il Responsabile dell'esecutore incaricato LOTO dovrà a sua volta confermare



A questo punto la fase sarà aggiornata e tutti permessi potranno essere stampati per l'inizio dei lavori.

Se chi ha eseguito la predisposizione della sicura non istituzionalizzata deve ancora proseguire l'attività allora il suo Responsabile LOTO dovrà ristampare il permesso confermando nell'apposita casella:



La schermata raggiungibile premendo il tasto "RACK" permette di visualizzare informazioni relative alle chiavi dei lucchetti LOTO custodite all'interno delle rastrelliere:

The screenshot displays the 'Sicurezza' software interface. The top part shows a table with columns for various safety phases (Fase 1 to Fase 7) and other metrics like 'Elementi di sicura Liberi', 'Incarichi / Elementi Attesa tolti sicura', 'Falsa Marcia', 'Disposizioni', and 'Elementi scollegati / bloccati'. The bottom part shows a detailed log of permissions (PERMESSI) with columns for ID, Data, Fase, Impianto, Macchina, Principali, Interferenti, and Descrizione.

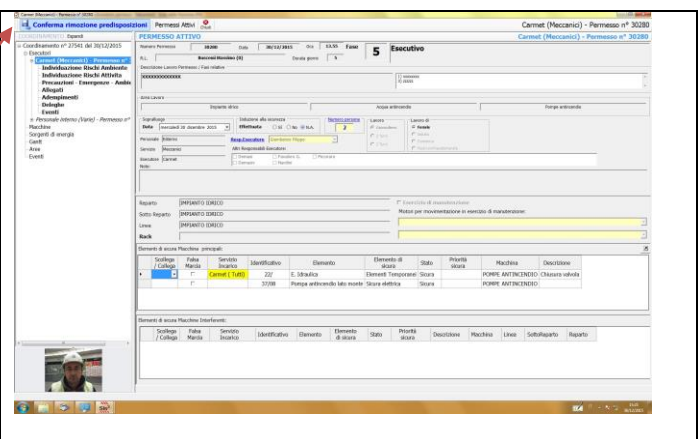
Impianto	Coordinamento	Definizione Permessi	Fase 1 Attesa autor. CTE	Fase 2 Creazione Incarico Sicure	Fase 3 Attesa messa in sicura	Fase 4 Elementi in sicura e Stampa Permessi	Fase 5 PERMESSO in corso	Fase 6 Prova macchina	Fase 7 Fine manutenzione	Elementi di sicura Liberi	Incarichi / Elementi Attesa tolti sicura	Falsa Marcia	Disposizioni	Elementi scollegati / bloccati
Combustibile solido	-	-	-	-	-	-	1/8	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione crudo	-	-	-	-	-	1/1	12/35	-	-	-	-	-	-	-
Deposito e Omogeneizzazione farina	-	-	-	-	-	-	1/2	-	-	-	-	-	-	-
Alimentazione forno	-	-	-	-	-	-	3/42	-	-	-	-	-	-	-
Cottura	-	12/124	-	-	-	1/0	24/147	-	-	-	4	-	-	-
Raffreddo	-	2/68	-	-	-	-	4/68	-	-	-	-	-	-	-
Materie prime e semilavorati	-	2/2	-	-	-	-	1/19	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 1	1/0	-	-	-	1/1	-	2/6	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione cotto 2	-	-	-	-	1/2	-	2/6	-	-	-	-	-	-	1
Macinazione cotto 3	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Frantumazione e trasporto calcare	-	-	-	-	-	-	2/9	-	-	-	-	-	-	-
Trasporto cemento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-
Polveri	-	-	-	-	-	-	2/2	1/1	-	-	-	4	-	-
Servizi generali	-	-	-	-	-	-	13/0	-	-	-	-	-	-	-
Altri luoghi non presenti nell'elenco	-	-	-	-	-	-	6/0	-	-	-	-	-	-	-
Olio Combustibile	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Energia Elettrica	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aria compressa	-	-	-	-	-	-	2/0	-	-	-	-	-	-	-
Impianto Idrico	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-
Estrazione Sili Cemento	-	-	-	-	-	-	3/3	-	-	1	2	-	-	-

Le informazioni che vengono restituite a video sono i Permessi coinvolti, l'identificativo dei motori messi in sicura con il numero di lucchetto utilizzato per la neutralizzazione, l'elenco e l'immagine dei soggetti coinvolti:

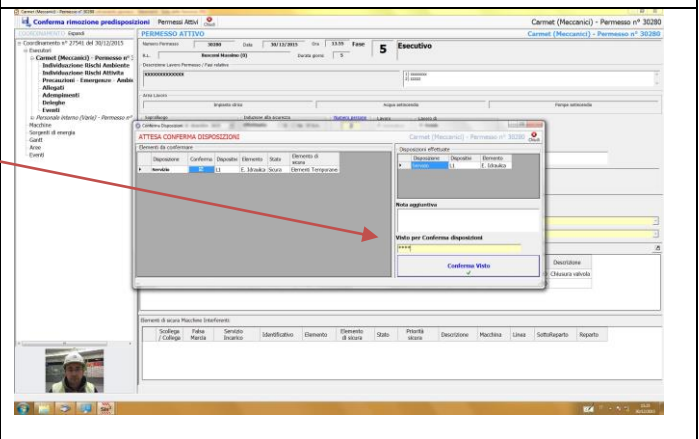
The screenshot displays the 'RACK' software interface. The top part shows a table with columns for 'Permessi', 'Data', 'Fase', 'Servizio', 'RL', 'Descrizione', 'Esecutore', and 'Responsabile'. The bottom part shows photos of the responsible personnel for each lock key.

Permessi	Data	Fase	Servizio	RL	Descrizione	Esecutore	Responsabile
R1	30090 30/11/2015	5	Mecanici	Massimo Buscemi	OMO - ELEVATORE 1 - CO...	Carmet	Giambanco Filippo
R3	30219 14/12/2015	5	Pulizie	Raimondo Pera	travaso sfere	MAMEDIL	Catania Giuseppe

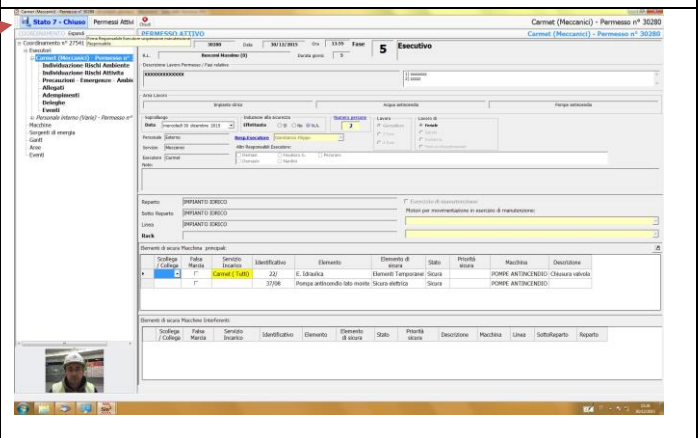
Alla conclusione delle attività il Responsabile LOTO gestirà la rimozione delle predisposizioni (sicure non istituzionalizzate ovvero senza codice a barre)



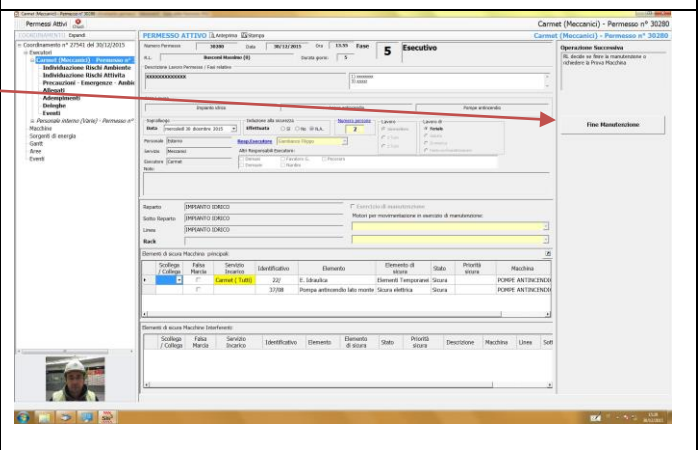
e confermerà la rimozione della sicura LOTO senza codice



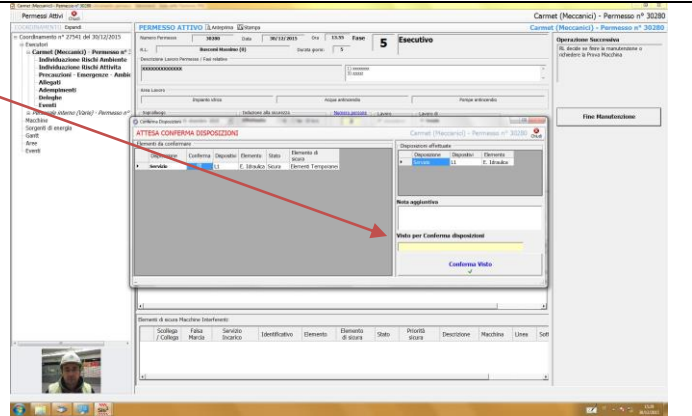
Il Capo Cantiere/Responsabile Esecutore dichiarerà chiuso il lavoro



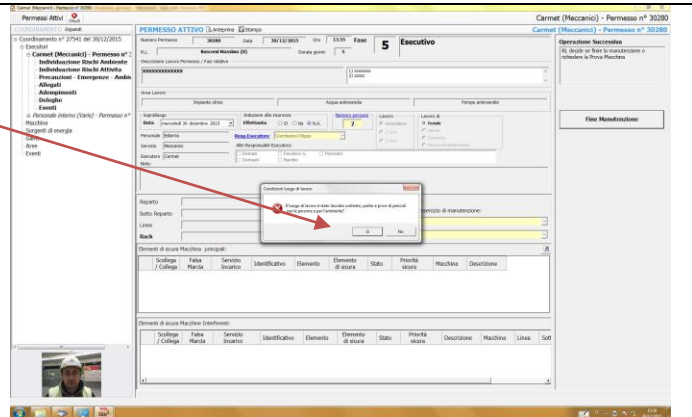
Il Responsabile LOTO dichiarerà il "Fine manutenzione"



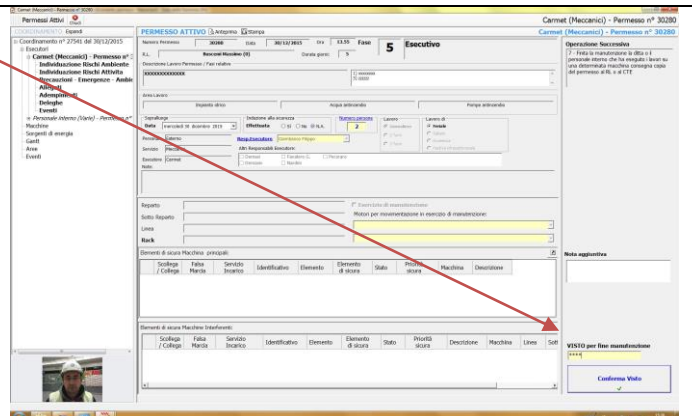
poi confermerà la rimozione degli elementi di sicura temporanei (Sicure non codificate)



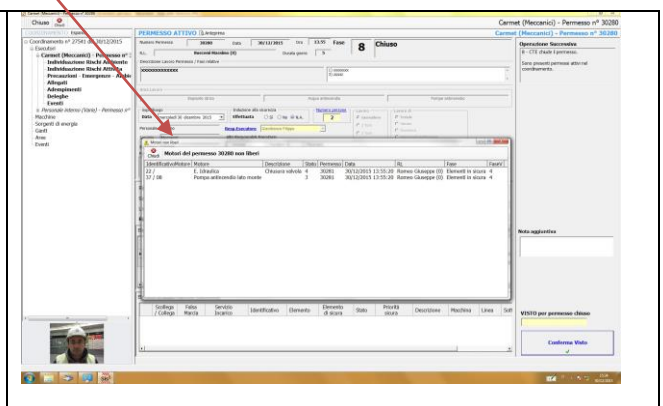
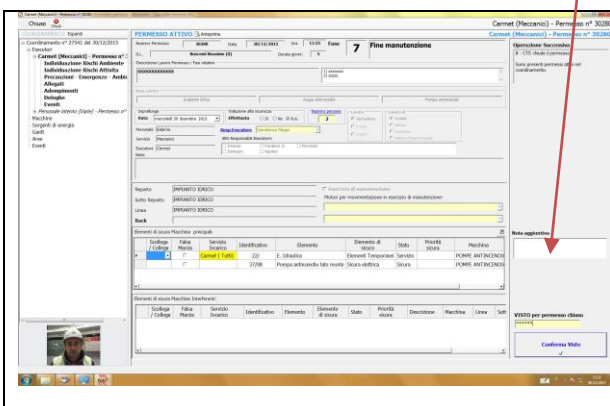
poi verificherà che il luogo di lavoro sia stato lasciato pulito e privo di pericoli



e firmerà la fine della propria manutenzione



Il CTE/Proprietario dell'impianto chiuderà il permesso di lavoro; il SIS da evidenza dei motori ancora in sicura ma non oggetto di lavori in corso:



A questo punto i motori si troveranno nella colonna “Elementi di sicura Liberi”; il CTE/Proprietario dell’impianto genererà un incarico di toltà sicura cliccando sull’apposito tasto “Incarico servizio”:

Impianto	Coordinamento	Definizione	Fase 1	Fase 2	Fase 3	Fase 4	Fase 5	Fase 6	Fase 7	Elementi di sicura Liberi	Incarichi / Elementi Attivi / Elementi sicuri	Falsa Marcia	Dispositivi	Elementi scollegati / bloccati
		Permessi	Attesa autor. CTE	Creazione Incarico Sicuro	Attesa messa in sicura	Elementi in sicura e Stampa Permessi	PERMESSO in corso	Prova macchina	Fine manutenzione					
Combustibile solido	-	-	-	-	-	-	1/8	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione crudo	-	-	-	-	-	1/1	12/35	-	-	-	-	-	-	-
Deposito e Omogeneizzazione farina	-	-	-	-	-	-	1/2	-	-	-	-	-	-	-
Alimentazione forno	-	-	-	-	-	-	3/42	-	-	-	-	-	-	-
Cottura	-	12/124	-	-	-	1/0	24/147	-	-	-	-	4	-	-
Raffreddo	-	2/68	-	-	-	-	4/68	-	-	-	-	-	-	-
Materie prime e semilavorati	-	2/2	-	-	-	-	12/9	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione colto 1	1/0	-	-	-	1/1	-	2/1	-	-	-	-	-	-	-
Macinazione colto 2	-	-	-	-	-	1/2	2/6	-	-	-	-	-	-	1
Macinazione colto 3	-	-	-	-	-	-	3/1	-	-	-	-	-	-	-
Frantumazione e trasporto calcare	-	-	-	-	-	-	2/9	-	-	-	-	-	-	-
Trasporto cemento	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Polveri	-	-	-	-	-	-	2/2	1/1	-	-	-	4	-	-
Servizi generali	-	-	-	-	-	-	13/10	-	-	-	-	-	-	-
Altre beglie non presenti nell'elenco	-	-	-	-	-	-	6/0	-	-	-	-	-	-	-
Ulio Combustibile	-	-	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
Energia Elettrica	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-
Aria compressa	-	-	-	-	-	-	2/0	-	-	-	-	-	-	-
Impianto idrico	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-
Estrazione Sili Cemento	-	-	-	-	-	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-

Il CTE/Proprietario dell’impianto selezionerà il nome dell’incarico e gli elementi di sicura liberi da mettere in servizio:

Numero Incarico: [] Data: 30/12/2015 Ora: 15:37

Incaricato LOTO: **Trascianaglia Antonino**

Identificativo	Elemento	Elemento di sicura	Stato	Macchina	Rack	Linea	Sotto Reparto	Reparto	Livello	Priorità
17 / 08	Pompa antincendio lato monte	Sicura elettrica	Sicura	POMPE ANTINCENDIO		IMPIANTO IDRICO	IMPIANTO IDRICO	IMPIANTO IDRICO		

Quindi verrà stampato un incarico cartaceo e lo stesso verrà caricato nel lettore ottico.

L’incaricato LOTO toglierà le sicure con le modalità descritte nell’apposita sezione e tornato in sala scaricherà i dati. I motori in attesa della toltà sicura a questo punto spariranno.

Identificativo	Elemento	Elemento di sicura	Stato	Macchina	Rack	Linea	Sotto Reparto	Reparto	Livello	Priorità
17 / 08	Pompa antincendio lato monte	Sicura elettrica	Sicura	POMPE ANTINCENDIO		IMPIANTO IDRICO	IMPIANTO IDRICO	IMPIANTO IDRICO		

Richiesta permesso di lavoro dormiente (a cura del Responsabile del lavoro – RL)

Il sistema permette di richiedere dei permessi di lavoro che diventano operativi ad una certa data e ora. Durante la compilazione del permesso, prima di cliccare su “Attesa abilitazione”, si può accedere ad una finestra dove il RL può stabilire la data e l’ora di apparizione della richiesta in “Fase 1”. La funzione si attiva cliccando su “Permesso dormiente”, si regola la data e l’ora e si clicca su “Conferma” e poi “Attesa abilitazione”

The screenshot shows a software interface for requesting a 'Permesso dormiente' (sleeping work permit). The interface is divided into several sections:

- Left Panel (6):** A tree view showing a hierarchy of equipment and components, including 'MOLINO CRUDO', 'MATERIE PRIME', and 'SERVIZI AUSILIARI'.
- Main Form (1):** A form titled 'Nuovo Permesso' with fields for 'Numero Permesso' (82), 'Data' (28/07/2011), 'Ora' (14.37), and 'Fase'. It also includes fields for 'R.L.' (Paolo Amaro) and 'Matricola' (100276). Below these are sections for 'Descrizione Lavoro', 'Esercizio di manutenzione', 'Personale', 'Servizio', and 'Macchine'.
- Modal Dialog (5):** A dialog box titled 'Inserisci data attivazione permesso 82' with fields for 'Data' (giovedì 28 luglio 2011), 'Ora' (14), and 'Minuti' (30). It has 'Conferma' and 'Chiudi' buttons.
- Table (2, 3, 4):** A table titled 'Motori Macchina principali' with columns: 'Scollega', 'Identific.', 'Motore', 'Descrizione', 'NumeroMeccanico', 'Tipo', 'UseoEsclusivo', 'ID_Macchina', 'Suffisso', 'Identificativo', and 'Stato'. It lists two motor entries.

All’ora prestabilita il permesso apparirà nella colonna Fase 1 in attesa dell’Autorizzazione del CTE.

Una volta che il CTE avrà terminato l’attività di messa in sicurezza delle macchine, il Responsabile LOTO o suo delegato proseguirà con la stampa del permesso di lavoro (vedi pag. 24).

RICHIESTA MESSA IN SICURA N° 42

Responsabile:
AMARO PAOLO

Incaricato:
FRANCAVIGLIA
ANTONINO

Data:
22/07/2011
8.20

0

ELENCO MOTORI DA METTERE IN SICURA



CABINA	MACCHINA	DESCRIZIONE MOTORE	CODICE	MESSA SICURA
cabina secondaria cabina crudo plan	Molino	motore principale motore ausiliario ventilatore raffreddo motore	1E / 09/201 13 / 25 34 / 25	


NOTE

L'incaricato LOTO effettua la messa in sicurezza

L'incaricato LOTO, ricevuto dal CTE il lettore ottico riportante a display il proprio nome e l'incarico cartaceo contenente l'elenco dei motori con l'indicazione "0" (mettere in sicura), dovrà pigiare sulla tastiera del lettore "CLR", poi impostarlo su "1 Inserisci" e leggere l'incarico ovvero il codice a barre riportato in alto a destra

RICHIESTA MESSA IN SICURA N° 42		Responsabile: AMARO PAOLO	Incaricato: FRANCAVIGLIA ANTONINO	Data: 22/07/2011 8:29
0 ELENCO MOTORI DA METTERE IN SICURA				
CABINA	MACCHINA	DESCRIZIONE_MOTORE	CODICE	MESSA SICURA
cabina secondaria cabina cruda pian	Molino	motore principale motore ausiliario ventilatore raffreddo motore	IE / 09701 13 / 25 34 / 25	

NOTE

 Italcementi
Italcementi Group
Cementeria di Isola delle Femmine

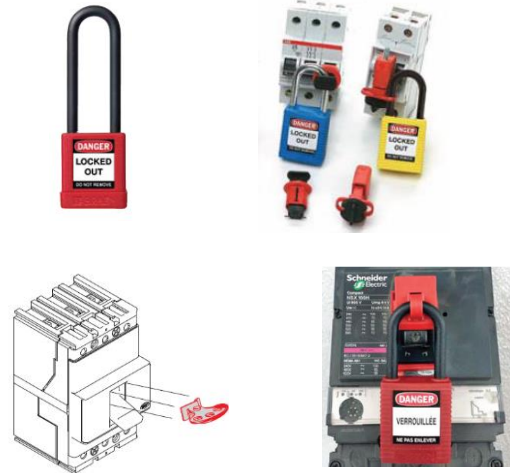
Codice incarico

Elenco motori

Successivamente il lettore chiederà di leggere il codice riportato esternamente al quadro della cella di batteria del primo motore (non è indispensabile seguire l'ordine riportato sul foglio);



poi l'incaricato, nel rispetto delle indicazioni di sicurezza riportate nella procedura IP 870 PR S 009, dovrà interrompere il circuito di potenza e bloccare la corsa/manovra dell'interruttore attraverso un dispositivo di bloccaggio lucchettabile.



L'incaricato LOTO leggerà il codice a barre riportato sul lucchetto scelto a caso e applicherà il dispositivo sul blocco.

Così facendo si sarà associato l'interruttore al lucchetto in maniera unica.

A questo punto sul display del lettore ottico verrà indicato nuovamente "leggi esterno" per continuare il giro. In caso di errata individuazione della cella o di errata lettura del codice dello stato dell'interruttore di potenza il lettore ottico segnalerà, con una vibrazione, l'incompatibilità con l'incarico precaricato. Basterà ripetere l'operazione prestando la massima attenzione nell'individuazione della cella corretta e nella operazione di lettura del codice del lucchetto.

Al termine del giro il lettore indica "Fine incarico" e l'incaricato torna in sala, sceglie una rastrelliera per riporre le chiavi dei lucchetti utilizzati per bloccare i dispositivi anti-manovra degli interruttori, legge il codice del RACK in posizione aperta e fa chiudere lo stesso RACK dal CTE/Proprietario dell'impianto con un lucchetto. L'incaricato LOTO colloca il lettore nell'apposito alloggiamento e dopo aver effettuato il login scaricherà i dati. I dati verranno scaricati cliccando a video "Ricevi Dati" e successivamente impostando il lettore su "3 Trasmetti"

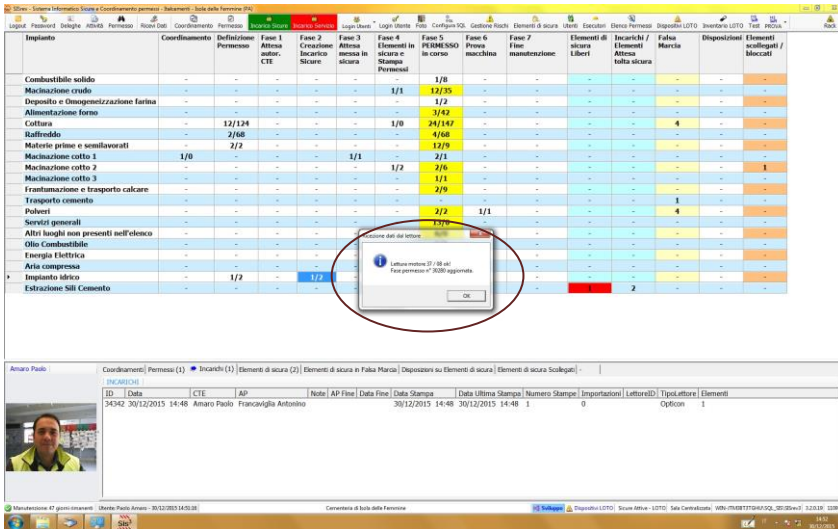
Stato Rep	Fase 1 Attesa autor. CTE	Fase 2 Attesa stampa lista sicure	Fase 3 Attesa messa in sicura	Fase 4 Motori in sicura	Fase 5 Permesso di lavoro in corso	Fase 6 Prova motori	Fase 7 Fine manutenzion	Motori Liberi	Incarichi / Motori Attesa tolta sicura	Falsa Marcia Motori	Disposizioni Motori	Sospesi
FRANTUMAZIONE CAVA RAFFO ROSSO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO CALCARE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MATERIE PRIME	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FRANTUMAZIONE ARGILLA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MOLINO CRUDO	-	-	1/3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OMO FARINA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
COTTURA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE COTTO 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE COTTO 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESTRAZIONE POLVERI	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO CEMENTO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO POLVERINO CARBONE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESTRAZIONE CARBONE GREZZO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE CARBONE	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
ARIA COMPRESSA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
IMPIANTO IDRICO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIO COMBUSTIBILE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO CLINKER	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEPOSITO MATERIE PRIME	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Permessi (0) | Incarichi (0) | Motori (0) | Motori Falsa Marcia | Cavalotti per sicura | Cavalotti per servizio | Altre disposizioni | -

Utente: Paolo Amaro - 22/07/2011 08:14:05 Cementeria di Isola delle Femmine | Sicure Attive | SERVERSIS-SQLEXPRESS\SISev | 1.0.0.31

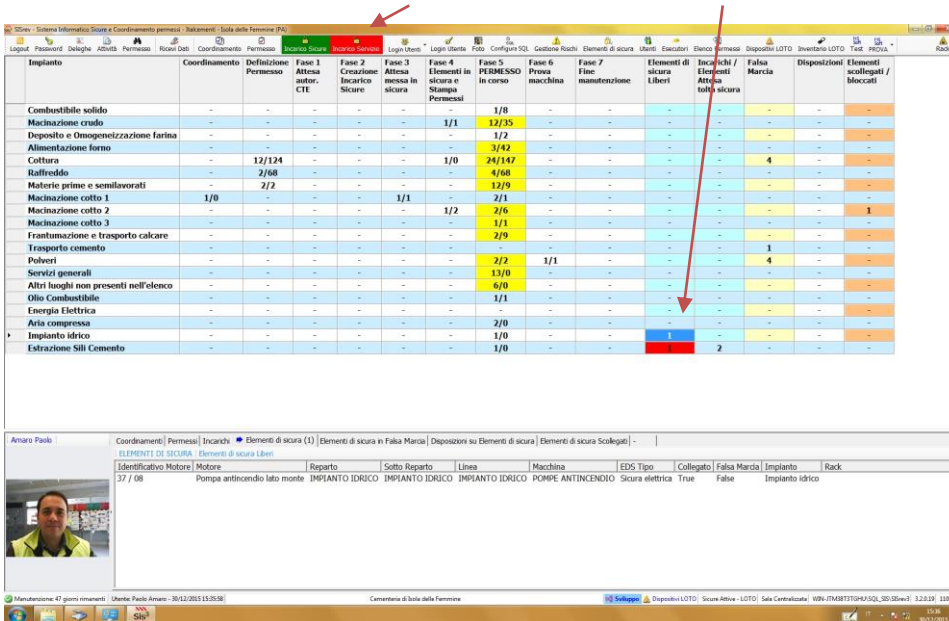
IT 08:29 22/07/2011

Il sistema restituirà la conferma dell'operazione con l'aggiornamento della fase in cui si trova il permesso (Fase 4):




L'incaricato LOTO effettua la tola sicura

I motori si troveranno nella colonna "Elementi di sicura Liberi"; il CTE/Proprietario dell'impianto genererà un incarico di tola sicura cliccando sull'apposito tasto "Incarico servizio":



Il CTE/Proprietario dell'impianto selezionerà il nome dell'incaricato e gli elementi di sicura liberi da mettere in servizio:

RICHIESTA MESSA IN SERVIZIO N° 43		Responsabile: AMARO PAOLO	Incaricato: FRANCAVIGLIA ANTONINO	Data 22/07/2011 9.06
1				
ELENCO MOTORI DA METTERE IN SERVIZIO				
CABINA	MACCHINA	DESCRIZIONE_MOTORE	CODICE	Messa in SERVIZIO
cabina secondaria cabina crudo pian	Molino	motore principale motore ausiliario ventilatore raffreddo motore	IE / 09701 13 / 25 34 / 25	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
1				
NOTE		 Italcementi Italcementi Group Cementaria di Isola delle Femmine		

L'incaricato di sala, ricevuto dal CTE il lettore ottico riportante a display il proprio nome e l'incarico cartaceo contenente l'elenco dei motori con l'indicazione "1" (togliere la sicura), dovrà pigiare sulla tastiera del lettore "CLR", poi impostarlo su "1 Inserisci" e leggere l'incarico ovvero il codice a barre riportato in alto a destra

RICHIESTA MESSA IN SERVIZIO N° 43

Responsabile: AMARO PAOLO Incaricato: FRANCAVIGLIA ANTONINO Data: 22/07/2011 9.06

1 ELENCO MOTORI DA METTERE IN SERVIZIO

CABINA	MACCHINA	DESCRIZIONE MOTORE	CODICE	Messa in SERVIZIO
cabina secondaria cabina crudo pian	Molino	motore principale motore ausiliario ventilatore raffreddo motore	IE / 09701 13 / 25 34 / 25	

NOTE

Italcementi
Italcementi Group
Comentaria di Isola delle Femmine

Codice incarico

Elenco motori

Successivamente il lettore chiederà di leggere il codice “chiuso” del RACK in cui sono custodite le chiavi dei motori elencati nell’incarico cartaceo. Il proprietario dell’impianto aprirà il RACK, dando la possibilità all’incaricato di prelevare le tutte le chiavi e lasciando il RACK aperto e lucchettato dal CTE.

Il lettore ottico a questo punto sarà pronto per la registrazione delle tolte sicure.

L’incaricato LOTO prima leggerà il codice riportato esternamente al quadro della cella di batteria del primo motore (non è indispensabile seguire l’ordine riportato sul foglio);



poi l’incaricato dovrà rimuovere il lucchetto che impedisce le manovre sull’interruttore e chiudere il circuito di potenza.

Una volta effettuata correttamente l’operazione, sul display del lettore ottico verrà indicato nuovamente “leggi esterno” per continuare il giro. In caso di errata individuazione della cella o di errata lettura del codice dello stato dell’interruttore di potenza il lettore ottico segnalerà, con una vibrazione, l’incompatibilità con l’incarico precaricato. Basterà ripetere l’operazione prestando la massima attenzione nell’individuazione della cella corretta e nella operazione di lettura del giusto codice di stato.

Al termine del giro il lettore indica "Fine incarico" e l'incaricato tornato in sala, collocherà il lettore nell'apposito alloggiamento e dopo aver effettuato il login scaricherà i dati. I dati verranno scaricati cliccando a video "Ricevi Dati" e impostando il lettore su "3 Trasmetti"

Stato Reparti	Fase 1 Attesa autor. CTE	Fase 2 Attesa stampo lista sicure	Fase 3 Attesa messa in sicura	Fase 4 Motori in sicura	Fase 5 Permesso di lavoro in corso	Fase 6 Prova motori	Fase 7 Fine manutenz	Motori Liberi	Incarichi / Motori Attesa tolta sicura	Falsa Marcia Motori	Disposizioni Motori	Sospesi
FRANTUMAZIONE CAVA RAFFO ROSSO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO CALGARE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MATERIE PRIME	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FRANTUMAZIONE ARGILLA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MOLINO CRUDO	-	-	-	-	-	-	-	1/3	-	-	-	-
OMO FARINA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
COTTURA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE COTTO 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE COTTO 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESTRAZIONE POLVERI	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO CEMENTO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TRASPORTO POLVERINO CARBONE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESTRAZIONE CARBONE GREZZO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MACINAZIONE CARBONE	-	-	-	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-
ARIA COMPRESSA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
IMPIANTO IDRICO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIO COMBUSTIBILE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARICO CLIMBER	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DEPOSITO MATERIE PRIME	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Permessi | Incarichi | Motori (3) | Motori Falsa Marcia | Cavalletti per sicura | Cavalletti per servizio | Altre disposizioni | -

IdentificativoMotore | Motore | Reparto | SottoReparto | Linea | Macchina | Stato Motore

Utente: Paolo Amaro - 22/07/2011 06:35:42 Cementeria di Isola delle Femmine | Sicure Attive: SERVERSID:SQLEXPRESS:SDrevi 1.0.0.31

apparirà un messaggio di conferma contenente l'elenco dei motori in cui si è effettuata la toltta sicura (ok!); cliccare su OK e su Logout.

Pulsante lettore n° 3 Ricevi

Ricezione dati dal lettore

- Lettura motore 11 / 0703 ok!
- Lettura motore 117 / 23 ok!
- Lettura motore 34 / 23 ok!

OK

Permessi | Incarichi | Motori (3) | Motori Falsa Marcia | Cavalletti per sicura | Cavalletti per servizio | Altre disposizioni | -

IdentificativoMotore | Motore | Reparto | SottoReparto | Linea | Macchina | Stato Motore

Utente: Paolo Amaro - 22/07/2011 06:35:42 Cementeria di Isola delle Femmine | Sicure Attive: SERVERSID:SQLEXPRESS:SDrevi 1.0.0.31