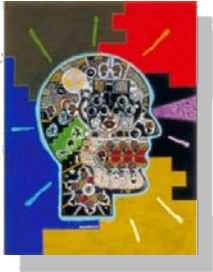


# STANDARD L.O.T.O. VALUTAZIONE DEI RISCHI



Che vuol dire  
*“ Cultura della sicurezza ”*?



*L'insieme di  
conoscenze, atteggiamenti e  
comportamenti  
funzionali alla sicurezza,  
interiorizzati e condivisi da tutti,  
di cui ciascuno si sente responsabile e si fa  
portavoce verso gli altri.*



**PERICOLO**

**RISCHIO**

**INFORTUNIO**

**PREVENZIONE**

**SICUREZZA**



# I concetti di pericolo e rischio

## Pericolo/fattore di rischio

*Proprietà o qualità intrinseca di una qualsiasi entità (macchina, attrezzatura, sostanza, metodo di lavoro) avente il potenziale di causare danni ai lavoratori.*

*È la **circostanza da cui può derivare un danno**. Ad es. una curva pericolosa.*



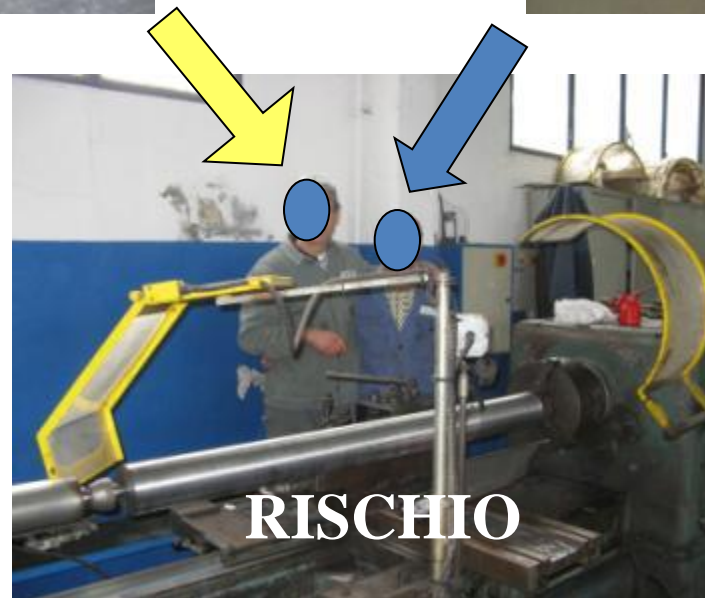
## Rischio

*Probabilità che sia raggiunto il livello potenziale di danno nelle condizioni di impiego e/o esposizione ad un pericolo/fattore di rischio*



# DEFINIZIONE ED INDIVIDUAZIONE DEI FATTORI DI RISCHIO

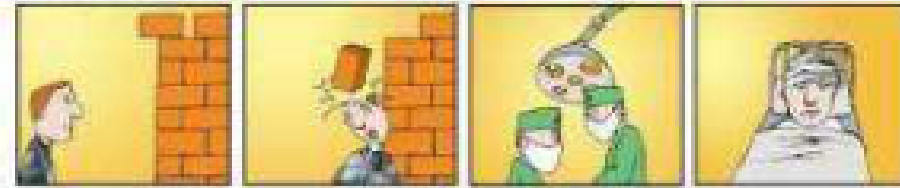
Riportando l'esempio nella nostra realtà:



# INCIDENTI E INFORTUNI MANCATI

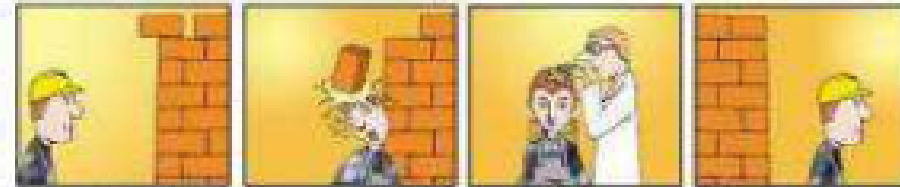
**Infortunio con Assenza da lavoro**

**E' trattato da un medico e ne consegue lo stare a casa**



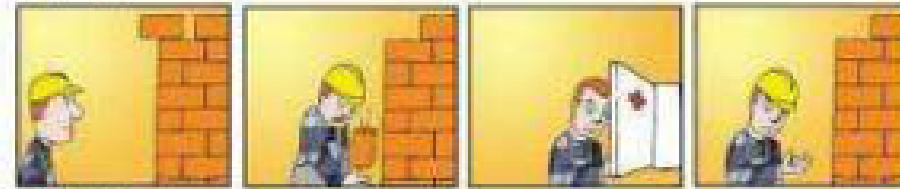
**Infortunio senza A.L. ma con cambio di mansione o Medicazione Esterna**

**E' trattato da un medico e ne consegue il ritorno al lavoro**



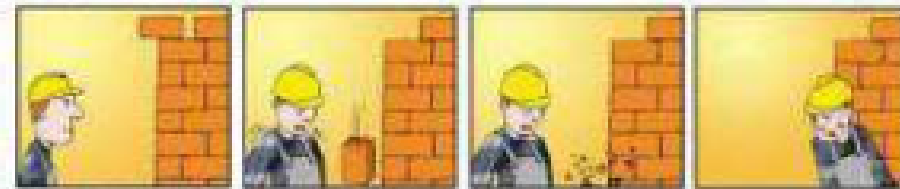
**Infortunio con Medicazione Interna**

**Ferita lieve**



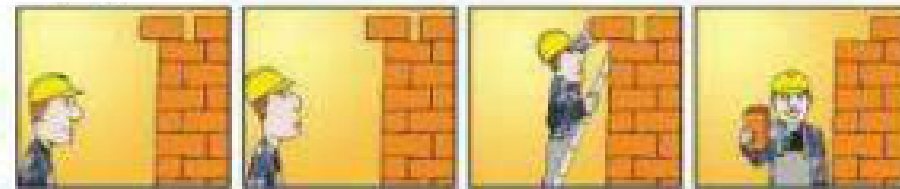
**Incidente**

**E' successo qualcosa che non ha comportato Infortunio**



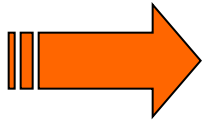
**Situazione non sicura**

**Qualcosa potrebbe accadere**



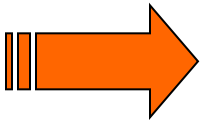
# Il rischio

- Il concetto di rischio fa implicitamente riferimento alla possibilità di patire una perdita, lesione, danno e/o privazione ed è dato come il prodotto di due fattori:



## Probabilità

che in certe circostanze si verifichi un evento



## Gravità

delle eventuali conseguenze dell'evento

$$\text{Rischio} = P * G$$





# Il concetto di Prevenzione

## •Prevenzione

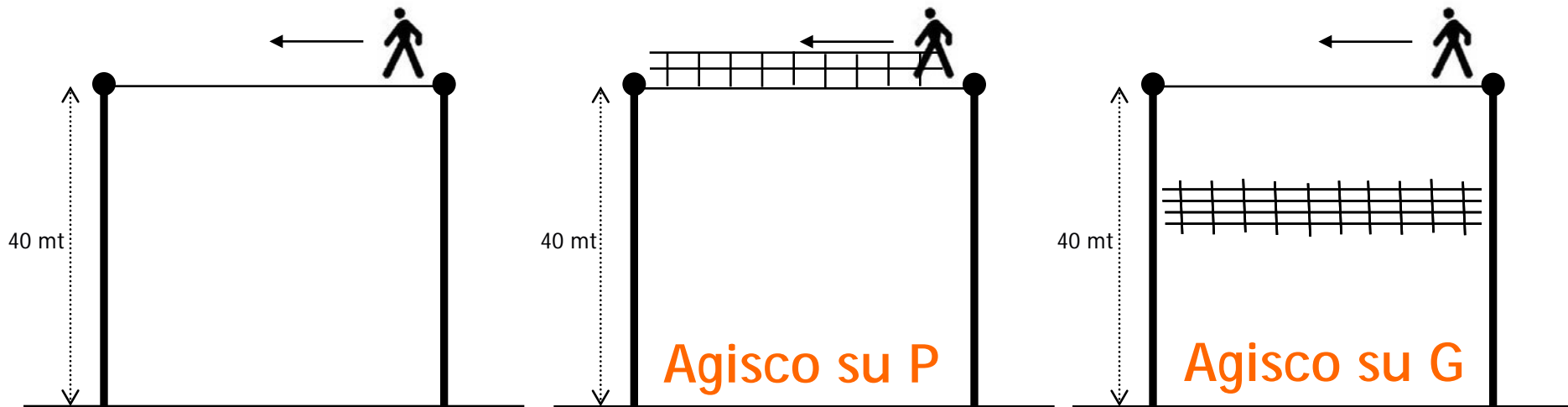
•Il complesso delle disposizioni o misure necessarie anche secondo la particolarità del lavoro, l'esperienza e la tecnica, per evitare o diminuire i rischi professionali nel rispetto della salute della popolazione e dell'integrità dell'ambiente esterno;

**Prevenire= NO Incidenti/Infortuni**

# Prevenzione

I rischi non possono essere eliminati del tutto, ma possono essere controllati e ridotti al di sotto di una soglia di tolleranza definita come accettabile:

- Agendo sulle circostanze, riducendo **la probabilità** che si verifichi un evento.
- Agendo sulle conseguenze, riducendo **la gravità** dell'evento.



# La valutazione dei rischi

- Cos'è ?

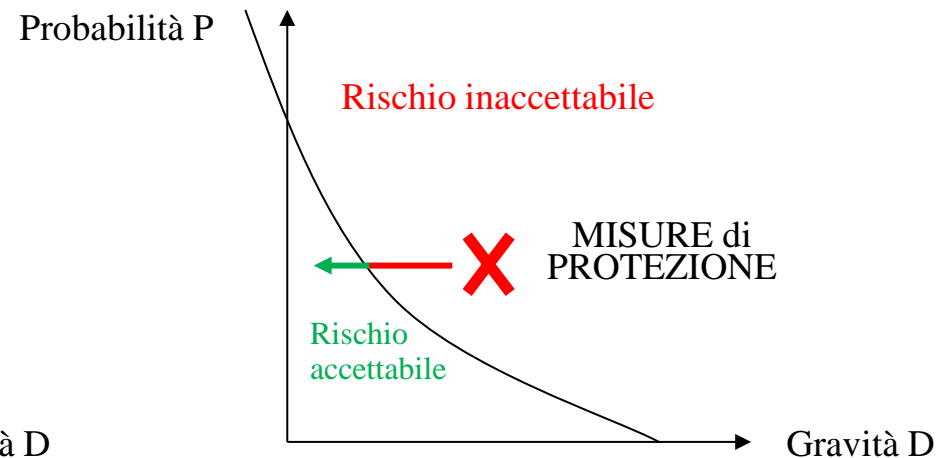
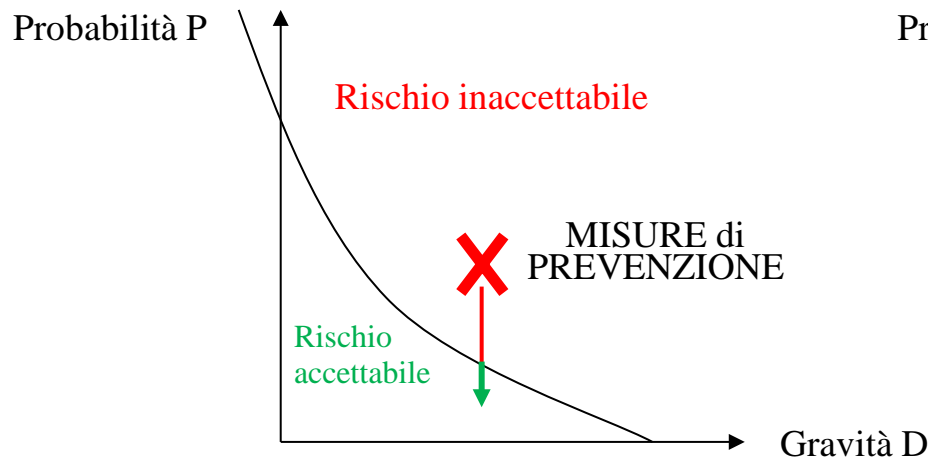
- È una valutazione globale e documentata di tutti i rischi per la salute e
- sicurezza dei lavoratori presenti nell'ambito dell'organizzazione in cui essi
- prestano la propria attività, finalizzata ad individuare le adeguate misure di
- prevenzione e di protezione e ad elaborare il programma delle misure atte a
- garantire il miglioramento nel tempo dei livelli di salute e sicurezza.

# VALUTAZIONE DEI RISCHI

I rischi non possono essere eliminati del tutto, ma possono essere controllati e ridotti al di sotto di una **soglia di tolleranza** definita come **accettabile**!

$$\text{Rischio} = P * G$$

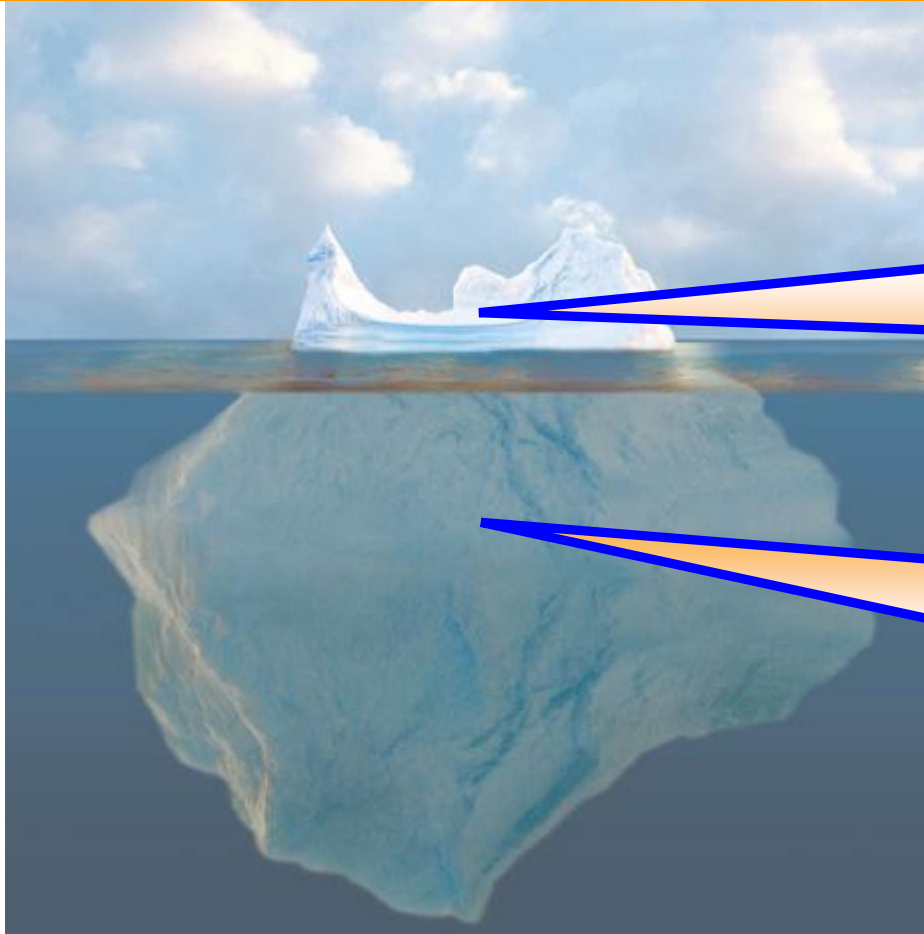
Per poter ridurre il rischio bisogna agire o sulla Probabilità (**P**) o sulla Gravità (**G**)



- ❑ Attraverso le **misure di prevenzione**, agiamo sulle circostanze e, quindi, riduciamo **la probabilità** che si verifichi un evento.
- ❑ Attraverso le **misure di protezione**, agiamo sulle conseguenze e, quindi, riduciamo **la gravità** dell'evento.

## “ICEBERG DELLA SICUREZZA”

SE NON SI RICERCANO LE CAUSE PROFONDE L'EVENTO PUO' RIPETERSI



**CAUSE IMMEDIATE**

**CAUSE  
PROFONDE/NASCOSTE**

# *VALUTAZIONE DEI RISCHI*

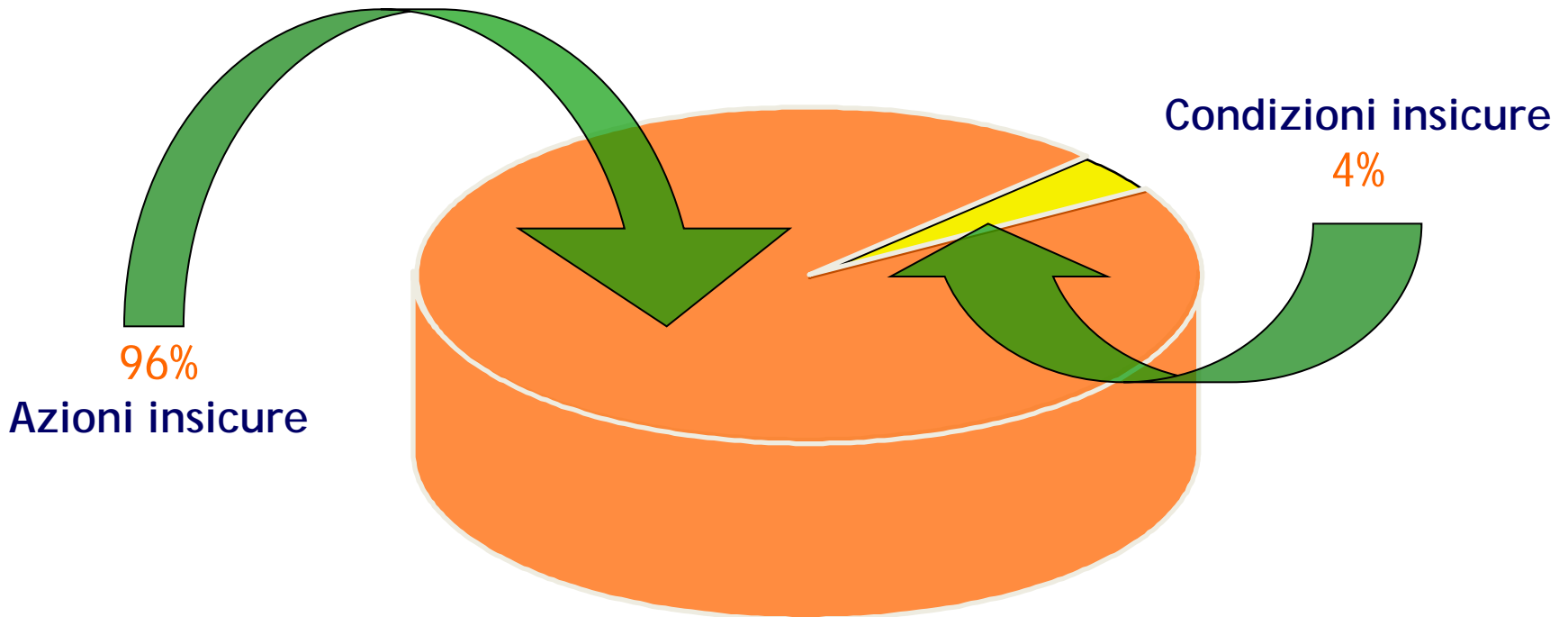
***CHE TIPI DI AZIONI SONO POSSIBILI ?***

**TECNICHE**

**ORGANIZZATIVE**

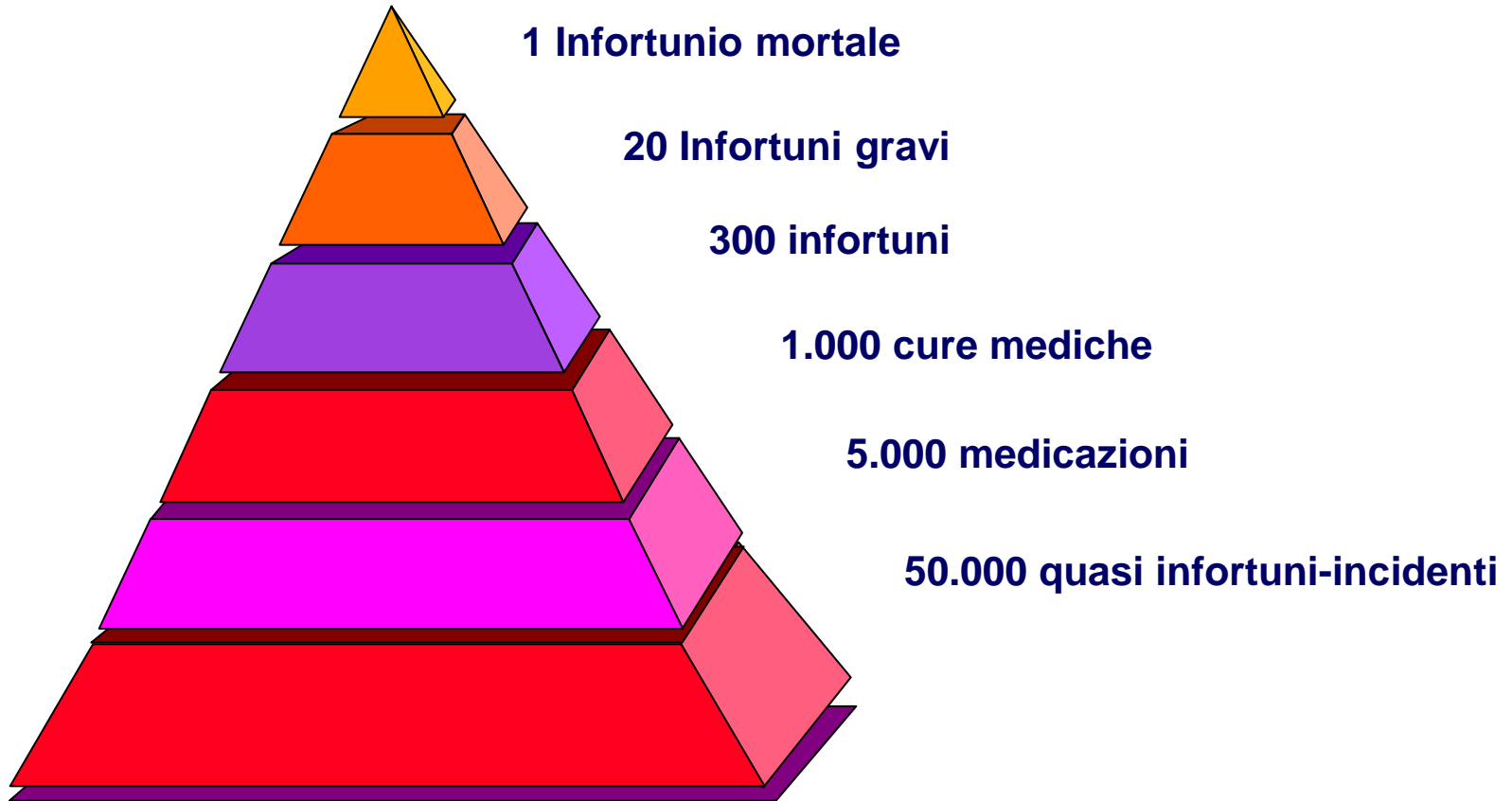
**PROCEDURALI  
(PLS – Job Safety Card)**

*Quasi tutti gli infortuni possono essere evitati ...*



*... solo con l'impegno, l'attenzione e il coinvolgimento di tutti*

# La piramide degli infortuni





# Uno spunto di riflessione

Alla base di un evento infortunistico si può riscontrare, quasi sempre, una *caduta d'attenzione*.

Lo stato mentale di "comportamento automatizzato", comune nelle attività lavorative, dove la persona agisce senza una consapevolezza precisa, può esporre a dei pericoli senza minimamente sospettarlo. In tali condizioni, infatti, può accadere che le cose cambino improvvisamente e occorra un intervento immediato che non rientra nei gesti automatici. In questo modo il rischio che possa accadere un infortunio diviene allora molto alto.

**La possibilità di ridurre le probabilità d'infortuni consiste nel far in modo che, il livello d'attenzione generalizzata si mantenga più alto possibile.**

L'aumento di consapevolezza diviene, poi, un'abitudine a prevedere quanto può accadere, i pericoli esistenti in quello che si fa, o che ci si appresta a fare, con una valutazione precisa dei rischi che si corrono.

CHE VALORE DAI ALLA TUA VITA?

*Video:*

**PROPOSTA INDECENTE**

*Gioco d'azzardo, più è alta la posta più titubanti si è a giocare (quando hai 100 fiches e ne giochi 1 non ti pesa, ma quando ne hai solo una il gioco si fa duro)*

PUOI FIDARTI DEL PROSSIMO?

*Video:*

*LE ALI DELLA LIBERTA'*

*Fiducia nel prossimo: finchè sono padrone del mio destino me la posso giocare, ma quando devo fidarmi o dipendere da qualcuno la faccenda si complica*

## QUANTO SI RISPETTANO LE REGOLE?

Più è alto il livello di scolarizzazione o la formazione del lavoratore più si rispettano le regole

Più complicate sono le regole più difficile è fidarsi perché il lavoratore non comprende o più difficile è individuare le anomalie

**Occhio  
al  
Regolamento!**

Poche regole, semplici e chiare, che tutti devono-possono-vogliono rispettare altrimenti il lavoro si blocca (procedure complicate e diagrammi di flusso)

#### PROVA DA TRE MINUTI

- 1 Prima di effettuare qualsiasi cosa legga ogni istruzione di questa prova
- 2 Giri il foglio di carta che le è stato consegnato e scriva il suo nome e cognome dove indicato
- 3 Scriva le prime 5 parole che le vengono in mente al centro del foglio
- 4 Tracci un circolo intorno alla prima, terza e quinta parola
- 5 Disegni 5 piccoli quadrati nell'angolo a sinistra in alto
- 6 Inscriva una X in ogni quadrato
- 7 Inscriva ciascuna quadrato dentro un circolo
- 8 Accento alla seconda parola (istr. N° 3) scriva "SI SI SI"
- 9 Disegni una X nell'angolo a sinistra in basso nel foglio
- 10 Tracci un triangolo intorno alla X che ha appena disegnato.
- 11 Nel retro del foglio moltiplichi 703 x 66.
- 12 Quando arriva a questo punto pronuncii a voce alta il suo nome di battesimo ed il giorno del suo compleanno
- 13 Se lei pensa di aver eseguito le istruzioni fino a questo punto pronuncii a voce alta "Io capisco ciò che leggo"
- 14 Scriva sul retro del foglio, al centro, 3 aggettivi che definiscono il suo carattere
- 15 Sotto gli aggettivi appena scritti disegni un albero
- 16 Conti con un tono di voce normale da 1 a 10 e viceversa
- 17 Nel retro del foglio addizioni 8950 a 9305
- 18 Ora faccia la differenza tra il risultato ottenuto all'istr. N°11 e quello dell'istr. N° 17
- 19 Se lei è la prima persona ad essere arrivata a questo punto dica ad alta voce: "sono il primo ad essere arrivato a questo punto grazie alla mia attenzione e rapidità"
- 20 Ponga la sua firma dietro il foglio di un suo collega a piacere
- 21 Vada a consegnare il suo foglio al docente, gli stringa la mano, gli dica di complimentarsi con lei e torni al suo posto
- 22 Ora che ha terminato di leggere con attenzione tutti i punti (istr. N° 1) esegua solamente le istr. 2, 14 e 15, quindi resti in silenzio evitando di far capire agli altri che lei ha terminato l'esercizio



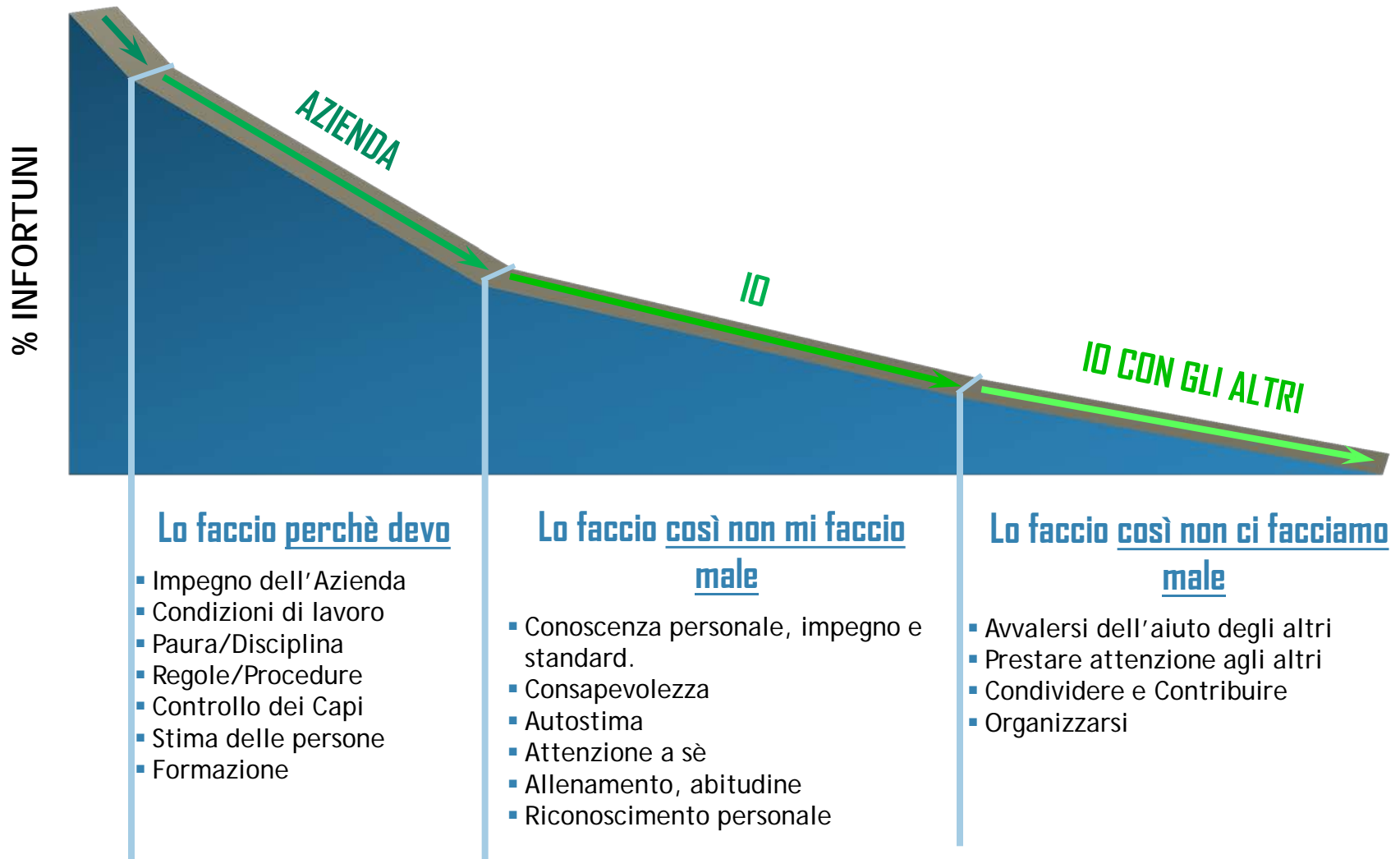
## Il Lavoratore: Obblighi (Art.20 del D.Lgs 81/08)

- Ogni lavoratore ***deve***
  - prendersi cura***
    - della ***propria*** salute e sicurezza
    - e di quella delle ***persone*** presenti sul luogo di lavoro,
    - su cui ***ricadono gli effetti*** delle sue azioni o omissioni,
      - conformemente alla sua formazione,
      - alle istruzioni e ai mezzi forniti dal datore di lavoro.

## Il Lavoratore: Obblighi (Art.20 del D.Lgs 81/08)

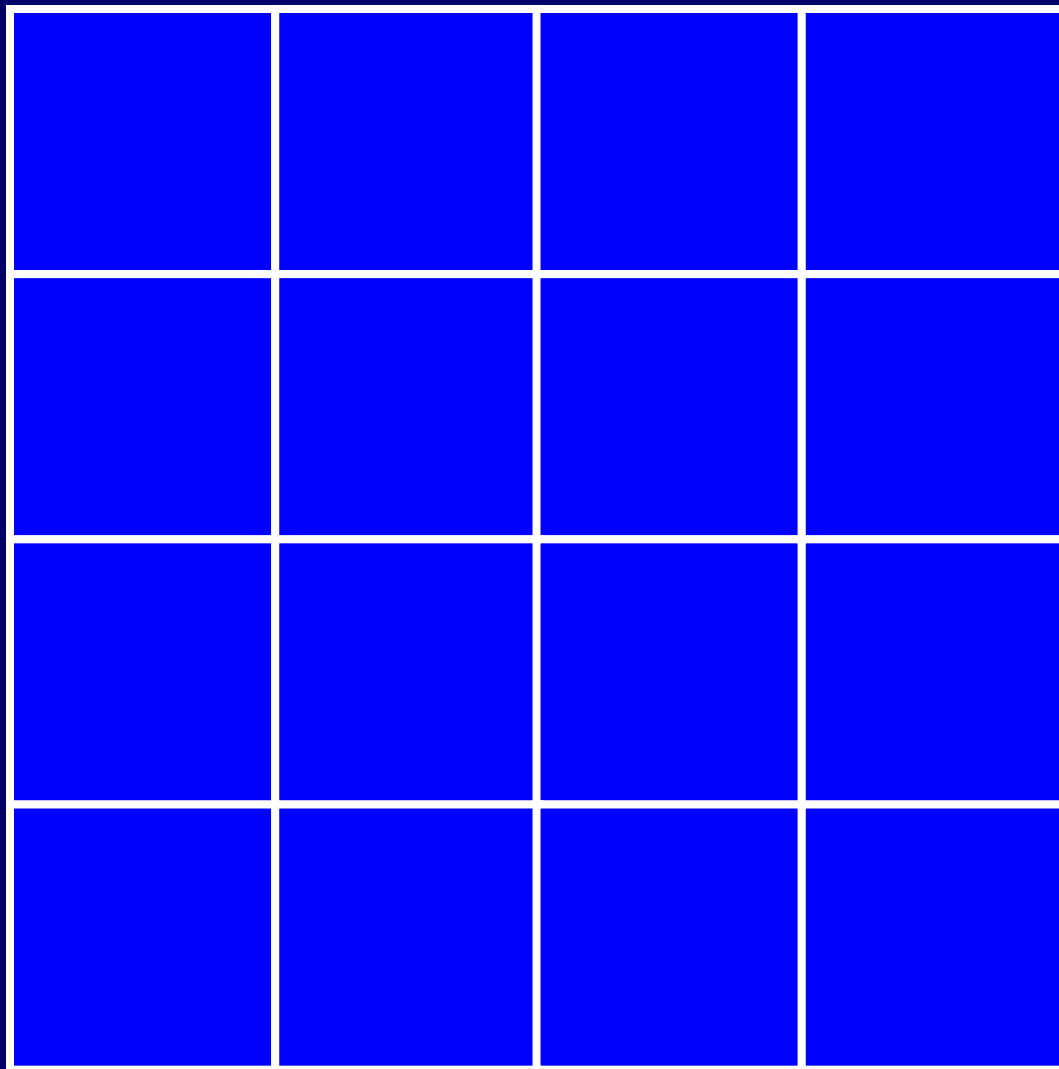
Dalla lettura degli obblighi del lavoratore  
si comprendono le **responsabilità**  
in termini di sicurezza  
e soprattutto il **ruolo attivo**  
che tutti i lavoratori hanno  
ai fini della tutela della salute e dell'**integrità di tutti**

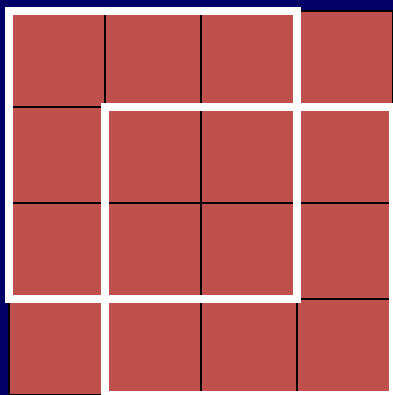
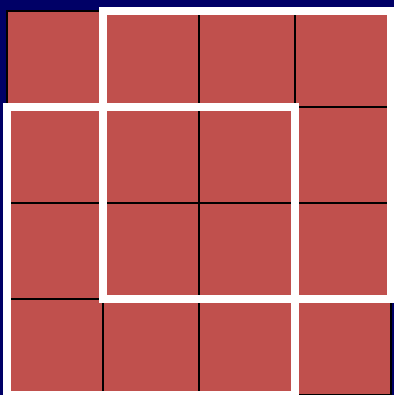
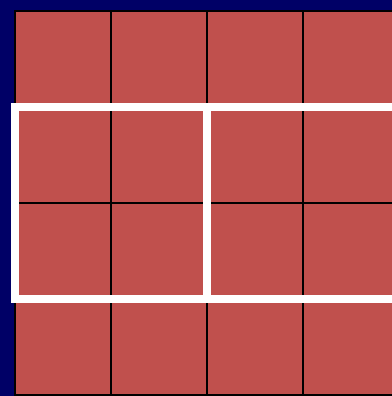
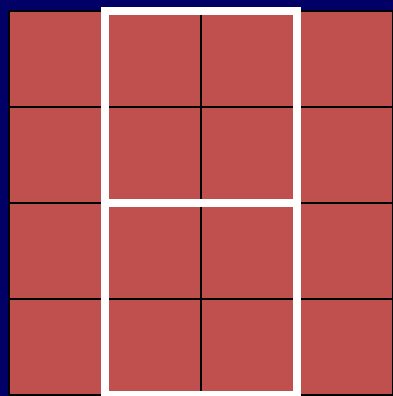
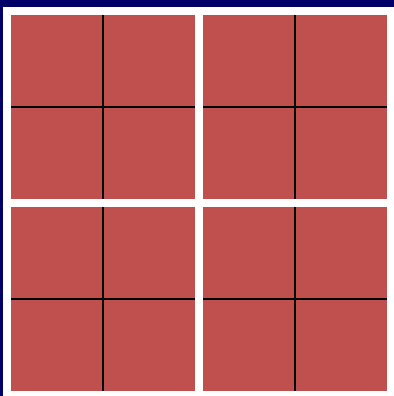
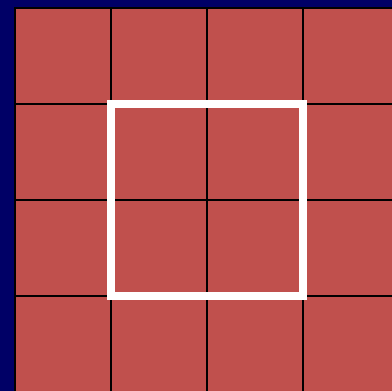
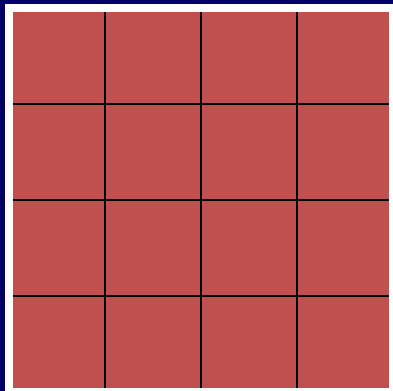
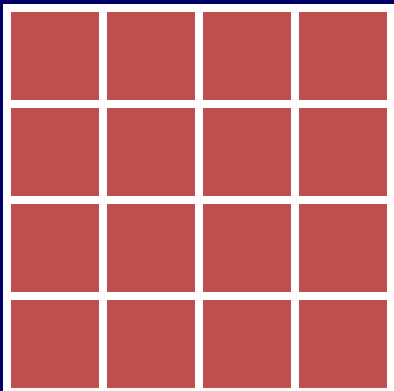
# Gli atteggiamenti di fronte alla sicurezza





***Quanti quadrati ci sono?***





**Video:**

**CHILDREN SEE, CHILDREN DO ...**

***Influenza sociale e conformismo***

## *Qual è il significato?*

Noi siamo come “quei genitori”: quello che noi facciamo diventa un esempio per gli altri, soprattutto per i giovani e i nuovi assunti.

Se tutti indossano i DPI non troverete persone che ne vogliono fare a meno, perché nessuno vuole essere diverso.

La maggioranza in questo ha un grande potere, perché se pensiamo che la maggioranza la pensa in un modo anche noi vorremo essere come vediamo gli altri agire.

## D. Lgs. 81/08 per messa in sicura dei luoghi e macchine

### **Art. 66. - Lavori in ambienti sospetti di inquinamento**

1. E' vietato consentire l'accesso dei lavoratori in pozzi neri, fogne, camini, fosse, gallerie e in generale in ambienti e recipienti, condutture, caldaie e simili, ove sia possibile il rilascio di gas deleteri, senza che sia stata previamente accertata l'assenza di pericolo per la vita e l'integrità fisica dei lavoratori medesimi, ovvero senza previo risanamento dell'atmosfera mediante ventilazione o altri mezzi idonei.

**ALLEGATO V - REQUISITI DI SICUREZZA DELLE ATTREZZATURE DI LAVORO COSTRUITE IN ASSENZA DI DISPOSIZIONI LEGISLATIVE E REGOLAMENTARI DI RECEPIMENTO DELLE DIRETTIVE COMUNITARIE DI PRODOTTO, O MESSE A DISPOSIZIONE DEI LAVORATORI ANTECEDENTEMENTE ALLA DATA DELLA LORO EMANAZIONE.**

### **PARTE I - REQUISITI GENERALI APPLICABILI A TUTTE LE ATTREZZATURE DI LAVORO**

2.2. La messa in moto di un'attrezzatura deve poter essere effettuata soltanto mediante un'azione volontaria su un organo di comando concepito a tal fine.

# VIDEO L.O.T.O.



Lock out - tag out LOTO SCENE 5.avi



Lock out - tag out LOTO scene 7.avi



Cemex Lock Out Tag Out Cartoon Animation Series Scene 3 - ECP Video.avi



Cemex Lock Out Tag Out Cartoon Animation Series Scene 2 - ECP Video.avi

[NAPO](#)

# Principi LOTO: 15 punti

## FASE 1

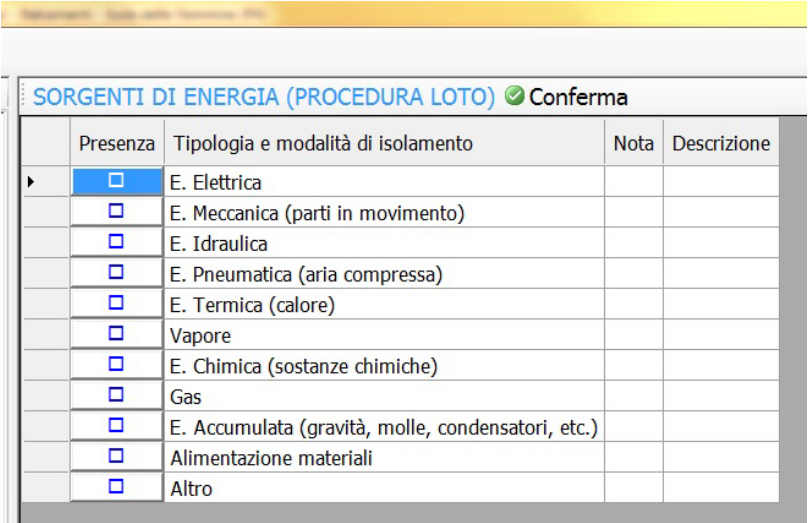
Localizzare l'area di intervento ed individuare le macchine, impianti, apparecchiature o altri componenti del sistema su cui intervenire

## FASE 2

Individuare tutte le fonti di energia

## FASE 3

Individuare le parti da sottoporre a Lockout (Parti che devono essere bloccate)



	Presenza	Tipologia e modalità di isolamento	Nota	Descrizione
▶	<input type="checkbox"/>	E. Elettrica		
	<input type="checkbox"/>	E. Meccanica (parti in movimento)		
	<input type="checkbox"/>	E. Idraulica		
	<input type="checkbox"/>	E. Pneumatica (aria compressa)		
	<input type="checkbox"/>	E. Termica (calore)		
	<input type="checkbox"/>	Vapore		
	<input type="checkbox"/>	E. Chimica (sostanze chimiche)		
	<input type="checkbox"/>	Gas		
	<input type="checkbox"/>	E. Accumulata (gravità, molle, condensatori, etc.)		
	<input type="checkbox"/>	Alimentazione materiali		
	<input type="checkbox"/>	Altro		

EXAMPLES OF LOTO DEVICES

**FASE 4**  
**Scegliere metodi di Lockout adeguati**  
**(Lucchetto o altri dispositivi equivalenti)**

**FASE 5**  
**Avvertire tutti il personale interessato**

**FASE 6**  
**Assicurarsi che strumentazione e macchine**  
**siano fermi**

**FASE 7**  
**Isolare l'apparecchio e rilasciare l'energia**  
**immagazzinata**

<http://www.recesafety.co.uk/Padlocks.htm>  
<http://www.masterlock.com/>

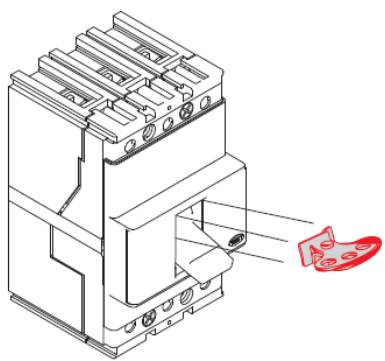
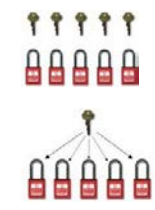
**Lockout Hasps**  
Safety lockout hasps allow multiple padlocks to be used when isolating one energy source. The lockout hasp is placed through the isolating point and each person carrying out maintenance or service work attaches and locks in place their own unique individually keyed padlock through the lockout hasp. This ensures each worker's safety as the energy cannot be restored until the work is finished and all padlocks have been removed.



**Nonconductive Lockout Hasp**  
Manufactured from strong rigid red plastic this lockout hasp has excellent electrical insulating characteristics and is highly resistant to cracking and most chemicals.



**Padlocks**





## FASE 8

Installare i dispositivi di lockout

## FASE 9

Installare i cartelli di pericolo

## FASE 10

Verificare lo stato di energia zero

## FASE 11

Autorizzare l'effettuazione dell'intervento

## FASE 12

Verificare che l'intervento sia terminato e che tutto il personale si sia allontanato

## FASE 13

Avvisare tutto il personale interessato

## FASE 14

Rimuovere i dispositivi LOTO e ripristinare la tensione

## FASE 15

Riconsegnare il controllo al personale operativo

Prima di riavviare la macchina...  
**ESEGUIRE UN DOPPIO CONTROLLO!**



- ✓ La macchina: È pronta per il funzionamento?
- ✓ Dispositivi di protezione di sicurezza: Sono posizionati correttamente?
- ✓ Attrezzi: Gli attrezzi sono stati rimossi?
- ✓ Area di lavoro: È sin ordine e pulita?
- ✓ Personale: Gli addetti si sono allontanati dal luogo di lavoro?
- ✓ P.P.E (dispositivi di protezione personale): Tutti gli addetti indossano i dispositivi di protezione individuale?
- ✓ Lucchetti ed etichette: Sono stati tutti rimossi?

# Linee guida sui permessi di lavoro: FEDERCHIMICA (MAGGIO 2002)

## VIDEO: INAIL NAPO - LOTO

MESSA IN SICUREZZA											RIPRISTINO					
1	2	3	4	5	Firme per l'inizio lavori						12	13	Firme per la fine lavori			17
N.	Data	Ora	Reparto	Macchina/ Impianto	6	7	8	9	10	Lavori in appalto	Data	Ora	14	15	16	17
					Di chi richiede la messa in sicurezza elettrica per lavori interni e/o in appalto (RESP. LOTO)	Sorgenti di energia da isolare	Del PROPRIETARIO IMPIANTO per presa d'atto che la macchina non è disponibile per l'esercizio	Di chi ha effettuato la messa in sicurezza elettrica (INCARICATO LOTO)	Di chi ha fatto richiesta di messa in sicurezza elettrica per presa visione della firma di chi l'ha effettuata (RESP. LOTO)	Del RESPONSABILE IMPRESA per presa d'atto della disponibilità della macchina in sicurezza			14 Del RESPONSABILE IMPRESA per segnalare la disponibilità della macchina per l'avviamento	Di chi richiede che sia tolta la messa in sicurezza elettrica per lavori interni e/o in appalto (RESP. LOTO)	Del PROPRIETARIO IMPIANTO a garanzia della corretta sequenza di firme nonché firma autorizzante per chi toglie la sicurezza elettrica.	Di chi ha tolto la messa in sicurezza elettrica (INCARICATO LOTO)
1						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
2						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
3						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
4						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
5						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
6						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
7						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
8						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
9						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
10						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										
						<input type="checkbox"/> elettrica <input type="checkbox"/> altre sorgenti										

# Sistemi informatici per la gestione delle sicure con L.O.T.O.

# 2016

	Fase 1	Fase 2	Fase 3	Fase 4	Fase 5	Fase 6	Fase 7	Mancato	Mancato	Fallo	Disposizione	Complet
	Attivo	Attivo	Attivo	Attivo	Attivo	Attivo	Attivo	Libero	Libero	Mancato	Mancato	
Manutenzione												
Manutenzione / Fase Libera Blocco												
TRASFORMAZIONE CALABRE												
MOVIMENTO FIDUCIA												
REGOLAZIONE ANGIOLA												
MARZO E BUCIO												
ONE FIDUCIA												
CORTINA												
MANIPOLAZIONE CORTINA 2												
MANIPOLAZIONE CORTINA 3												
SISTEMAZIONE ONE VERDE												
FRANCOFOTO CORTINA 2												
FRANCOFOTO CORTINA 3												
FRANCOFOTO CORTINA 4												
FRANCOFOTO CORTINA 5												
FRANCOFOTO CORTINA 6												
FRANCOFOTO CORTINA 7												
FRANCOFOTO CORTINA 8												
FRANCOFOTO CORTINA 9												
FRANCOFOTO CORTINA 10												
FRANCOFOTO CORTINA 11												
FRANCOFOTO CORTINA 12												
FRANCOFOTO CORTINA 13												
FRANCOFOTO CORTINA 14												
FRANCOFOTO CORTINA 15												
FRANCOFOTO CORTINA 16												
FRANCOFOTO CORTINA 17												
FRANCOFOTO CORTINA 18												
FRANCOFOTO CORTINA 19												
FRANCOFOTO CORTINA 20												
FRANCOFOTO CORTINA 21												
FRANCOFOTO CORTINA 22												
FRANCOFOTO CORTINA 23												
FRANCOFOTO CORTINA 24												
FRANCOFOTO CORTINA 25												
FRANCOFOTO CORTINA 26												
FRANCOFOTO CORTINA 27												
FRANCOFOTO CORTINA 28												
FRANCOFOTO CORTINA 29												
FRANCOFOTO CORTINA 30												
FRANCOFOTO CORTINA 31												
FRANCOFOTO CORTINA 32												
FRANCOFOTO CORTINA 33												
FRANCOFOTO CORTINA 34												
FRANCOFOTO CORTINA 35												
FRANCOFOTO CORTINA 36												
FRANCOFOTO CORTINA 37												
FRANCOFOTO CORTINA 38												
FRANCOFOTO CORTINA 39												
FRANCOFOTO CORTINA 40												
FRANCOFOTO CORTINA 41												
FRANCOFOTO CORTINA 42												
FRANCOFOTO CORTINA 43												
FRANCOFOTO CORTINA 44												
FRANCOFOTO CORTINA 45												
FRANCOFOTO CORTINA 46												
FRANCOFOTO CORTINA 47												
FRANCOFOTO CORTINA 48												
FRANCOFOTO CORTINA 49												
FRANCOFOTO CORTINA 50												
FRANCOFOTO CORTINA 51												
FRANCOFOTO CORTINA 52												
FRANCOFOTO CORTINA 53												
FRANCOFOTO CORTINA 54												
FRANCOFOTO CORTINA 55												
FRANCOFOTO CORTINA 56												
FRANCOFOTO CORTINA 57												
FRANCOFOTO CORTINA 58												
FRANCOFOTO CORTINA 59												
FRANCOFOTO CORTINA 60												
FRANCOFOTO CORTINA 61												
FRANCOFOTO CORTINA 62												
FRANCOFOTO CORTINA 63												
FRANCOFOTO CORTINA 64												
FRANCOFOTO CORTINA 65												
FRANCOFOTO CORTINA 66												
FRANCOFOTO CORTINA 67												
FRANCOFOTO CORTINA 68												
FRANCOFOTO CORTINA 69												
FRANCOFOTO CORTINA 70												
FRANCOFOTO CORTINA 71												
FRANCOFOTO CORTINA 72												
FRANCOFOTO CORTINA 73												
FRANCOFOTO CORTINA 74												
FRANCOFOTO CORTINA 75												
FRANCOFOTO CORTINA 76												
FRANCOFOTO CORTINA 77												
FRANCOFOTO CORTINA 78												
FRANCOFOTO CORTINA 79												
FRANCOFOTO CORTINA 80												
FRANCOFOTO CORTINA 81												
FRANCOFOTO CORTINA 82												
FRANCOFOTO CORTINA 83												
FRANCOFOTO CORTINA 84												
FRANCOFOTO CORTINA 85												
FRANCOFOTO CORTINA 86												
FRANCOFOTO CORTINA 87												
FRANCOFOTO CORTINA 88												
FRANCOFOTO CORTINA 89												
FRANCOFOTO CORTINA 90												
FRANCOFOTO CORTINA 91												
FRANCOFOTO CORTINA 92												
FRANCOFOTO CORTINA 93												
FRANCOFOTO CORTINA 94												
FRANCOFOTO CORTINA 95												
FRANCOFOTO CORTINA 96												
FRANCOFOTO CORTINA 97												
FRANCOFOTO CORTINA 98												
FRANCOFOTO CORTINA 99												
FRANCOFOTO CORTINA 100												

## Manuale di uso del sistema informatico di richiesta dei permessi di lavoro (SIS) Allegato 10 alla IP.870.PR.S.009



Italcementi Group  
Isola delle Femmine  
07/01/2016

# Soggetti e responsabilità

## **Responsabile LOTO**

Dipendente aziendale autorizzato per la richiesta di messa in sicurezza di macchine/impianti, responsabile dell'individuazione delle sorgenti di energia pericolose da mettere in sicura prima dell'effettuazione dell'intervento e di garantire la messa in sicura delle stesse.

## **Capo Squadra dell'Intervento:**

Il preposto, dipendente diretto o dipendente di un'impresa appaltatrice, incaricato dell'intervento e che è a capo della squadra di intervento.

Se dipendente diretto può coincidere con un Capo Servizio/Responsabile di reparto/Capo Squadra; se dipendente di impresa appaltatrice può coincidere con un Capo Cantiere o un Capo squadra.

Nel caso di un lavoratore autonomo coincide con lo stesso lavoratore.

## **Proprietario dell'impianto:**

Dipendente diretto cui è affidata la gestione del funzionamento della macchina/impianto (Capo Tecnico di Esercizio, Capo Sala, Sorvegliante Cava, etc.).

## **Incaricato LOTO:**

Personale autorizzato ed incaricato della messa in sicurezza (elettrica, pneumatica, meccanica, ecc) di una macchina/impianto.

Per le sicure elettriche l'incaricato LOTO coincide con un addetto PES/PAV e può coincidere con il Responsabile LOTO.

Per le sicure non elettriche può essere un Capo Servizio o un intermedio se personale dipendente (può coincidere con il Responsabile LOTO); può essere un capo cantiere e/o un capo squadra se personale di impresa appaltatrice.

## **Responsabile dell'impresa:**

Il preposto, dipendente di impresa appaltatrice che, per i lavori affidati parzialmente o totalmente in appalto, è informato sulla procedura e autorizzato a firmare il "Registro per la messa in sicurezza" di macchine/impianti (Registro LOTO):

prima dell'inizio dei lavori, per la presa d'atto della disponibilità in sicurezza della macchina e/o dell'impianto oggetto dell'intervento;

dopo la fine dei lavori, per segnalarne l'ultimazione e quindi la disponibilità della macchina/impianto per la parte di propria competenza.

Il "Responsabile dell'impresa" può essere un capo cantiere e/o un capo squadra e/o un loro sostituto ed è preventivamente individuato dal proprio "Datore di Lavoro" e segnalato per iscritto al Direttore dell'unità produttiva.

Ricorda: i "Divieti"



Gli interventi su macchine sottoposte a lockout possono causare incidenti gravi



- **Mai** intervenire con la macchina in funzione



- **Mai** rimuovere o nascondere lucchetti o etichette di pericolo per lockout posizionati da un altro addetto



- **Mai** accedere all'area di una macchina sottoposta a lockout se non si è autorizzati



- **Mai** cercare di riavviare la macchina sottoposta a lockout

**Il rispetto delle procedure di lockout può salvare la tua vita e quella degli altri membri della squadra**

**GRAZIE PER L'ATTENZIONE !**

