

LA MANUTENZIONE DEGLI ELICOTTERI



Gestione tecnica ed esigenze manutentive

- **Meccanica complicata e sofisticazione tecnica**
 - *Diversa struttura ed impiego rispetto all'aeroplano*
 - *Gruppi dinamici ed impianti complessi e sofisticati*
 - *Rapporto ore/uomo manutenzione per ora di volo elevato*
- **Componenti soggetti a limite di impiego**
 - *Particolari meccanici leggeri e fortemente sollecitati*
 - *Presenza numerosa di componenti soggetti a SLL e TBO*
 - *Conteggio dei cicli operativi secondo differenti modalità*
- **Sorveglianza assidua della macchina**
 - *Necessità di un controllo continuo delle condizioni*
 - *Ispezioni programmate con cadenza elevata*
 - *Sostituzione e non riparazione dei componenti difettosi*
- **Programma di manutenzione complesso**
 - *Scadenze di manutenzione numerose e legate a diversi parametri*
 - *Gestione tecnica particolarmente onerosa*

Manutenzione di Base e di Linea

- **Situazioni operative ed ambientali peculiari**
 - *Esecuzione interventi in condizioni ambientali variabili*
 - *Necessità di un supporto logistico appropriato e flessibile*
- **Manutenzione di Linea con frequenza elevata**
 - *Manutenzione di linea anche impegnativa a frequenza elevata*
 - *Personale qualificato ed autorizzato alla rimessa in servizio*
- **Manutenzione di Base onerosa ed impegnativa**
 - *Manutenzione di base complessa e diversificata*
 - *Attrezzature specifiche e personale addestrato al loro uso*
- **Depannage**
 - *Frequenti operazioni di “troubleshooting” in linea*
 - *Personale disponibile con esperienza e preparazione*
 - *Capacità di dislocarlo sul posto in tempi brevissimi*

Peculiarità degli specialisti operanti nel settore

- Preparazione tecnica polivalente



- Ca

- In

- Di

Prospettive future ed approccio ai nuovi progetti

- Manutenzione “Hard Time” ed ispezioni per task
 - *Scadenze con periodicità fissa*
 - *“Job cards” per ciascuna Ispezione programmata*
 - *Gestione delle scadenze di ciascun “Task” di manutenzione*
- “Progressive Inspection” e contratti “Pay by hour”
 - *Esecuzione a rotazione dei “Task” manutentivi*
 - *Disponibilità gratuita dei componenti ed in tempi brevi*
- Evoluzione verso logiche MSG 3
 - *Logica “MSG3” applicata ai “Large Rotorcraft” CS 29*
 - *Riduzione costi manutentivi ed aumento affidabilità*
- UMS ed HUMS ..servono davvero?
 - *Sorveglianza condizioni di impiego*
 - *Sorveglianza condizioni di funzionamento*
 - *Riduzione esigenze manutentive non programmate*

Grazie per l'attenzione!

